

CNC Controlling System
系统方案

Drive Solution
驱动方案

Industrial Machine Solution
行业专用机方案



G系列控制器

精雕玻璃方案

高性能总线控制/行业专用画面/行业专用功能

Trusted technical service
值得信任的电控伙伴



Profile 关于新代

新代科技长期深耕于机床控制器的软、硬体技术研发，近年来更延伸至伺服方案，提供驱动器、电机、及编码器等同步产品，与新代控制器上下垂直整合，提供一条龙的服务以及更强大的伺服性能。新代以完善的售后服务深得顾客信任，更进一步以「工业4.0」做为新技术发展的主轴，目前已成为亚太市场中最具影响力及发展潜力的品牌之一。



全新设计，新世代的控制器

01

行业专用功能

09

8GA控制器介绍

03

开放式环境：多样化的应用方式

11

23GA控制器介绍

05

规格表

12

总线通讯架构：体现高精度加工

07

高光轨迹控制：提升精度与路径平滑性

08

01 全新设计, 新世代的控制器



- 屏幕正面采用全平面设计，美观大方
- 可选配触控屏幕，全平面设计触控无死角
- 专注追求更高的可靠度，防油防尘，散热极佳
- 模块化设计并系统自动备份，维护容易效率高
- 搭载2~4核心，支援插补时间1ms，提高性能和人机顺畅度

新世代产品，效能更上层楼

01

性能指标	说明
人机顺畅度	新款8GA/23GA相比旧款6GA-E/21GA-E提升10~66%
开机时间	新款8GA/23GA相比旧款6GA-E/21GA-E加速47%
单节处理时间	新款8GA/23GA相比旧款6GA-E/21GA-E增加4~10倍，新产品在双通道情境下仍维持4000的单节处理时间

全总线连接，速度快、可靠度高。

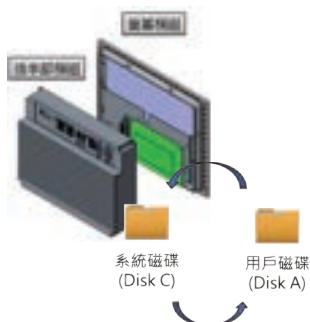


云端整厂连线
双RJ-45网口设计，可以同时兼顾云端连线与现场调试诊断

开放的伺服配套
支援EtherCAT与Mechatrolink3，可搭配多种伺服驱动



新代SRI通讯
透过独有的SRI通讯介面(Syntec Remote Interface)，可扩充IO、AD、DA，最多达4096点IO同时支援modbus RS-485通讯，可串接变频器、PLC模组



- 可靠度与易维修的设计，当控制器意外故障时，能简单更换模块维修，并快速恢复系统内的数据
- 模块化设计，直接拆换损坏模块
- 储存空间交叉备份，维修后可迅速还原数据



主轴驱动与多合一驱动器

电主轴方案

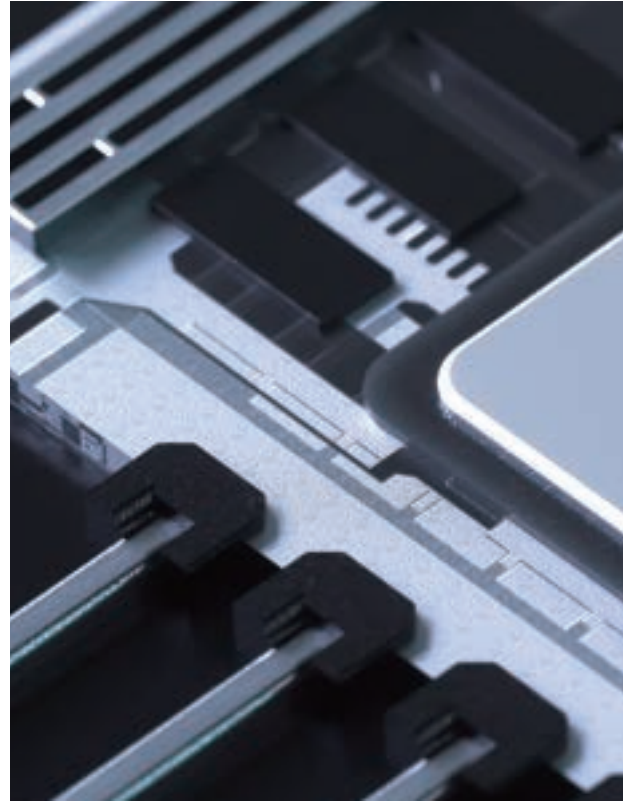
轴向线马方案

- 提供工具机所需的各种伺服产品
- 结合电机协力厂商，提供丰富的伺服产品方案
- 专业的调试与服务，值得信任的电控伙伴

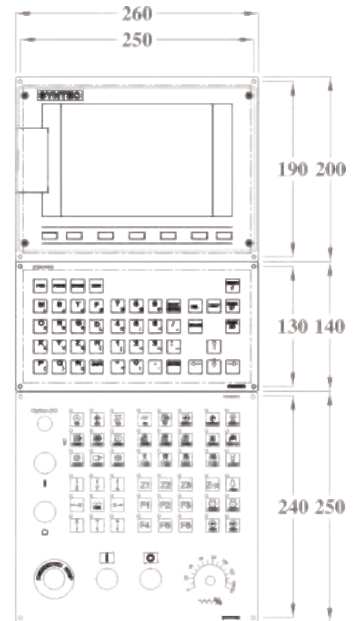
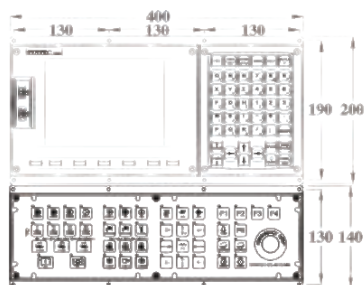
8GA控制器介绍

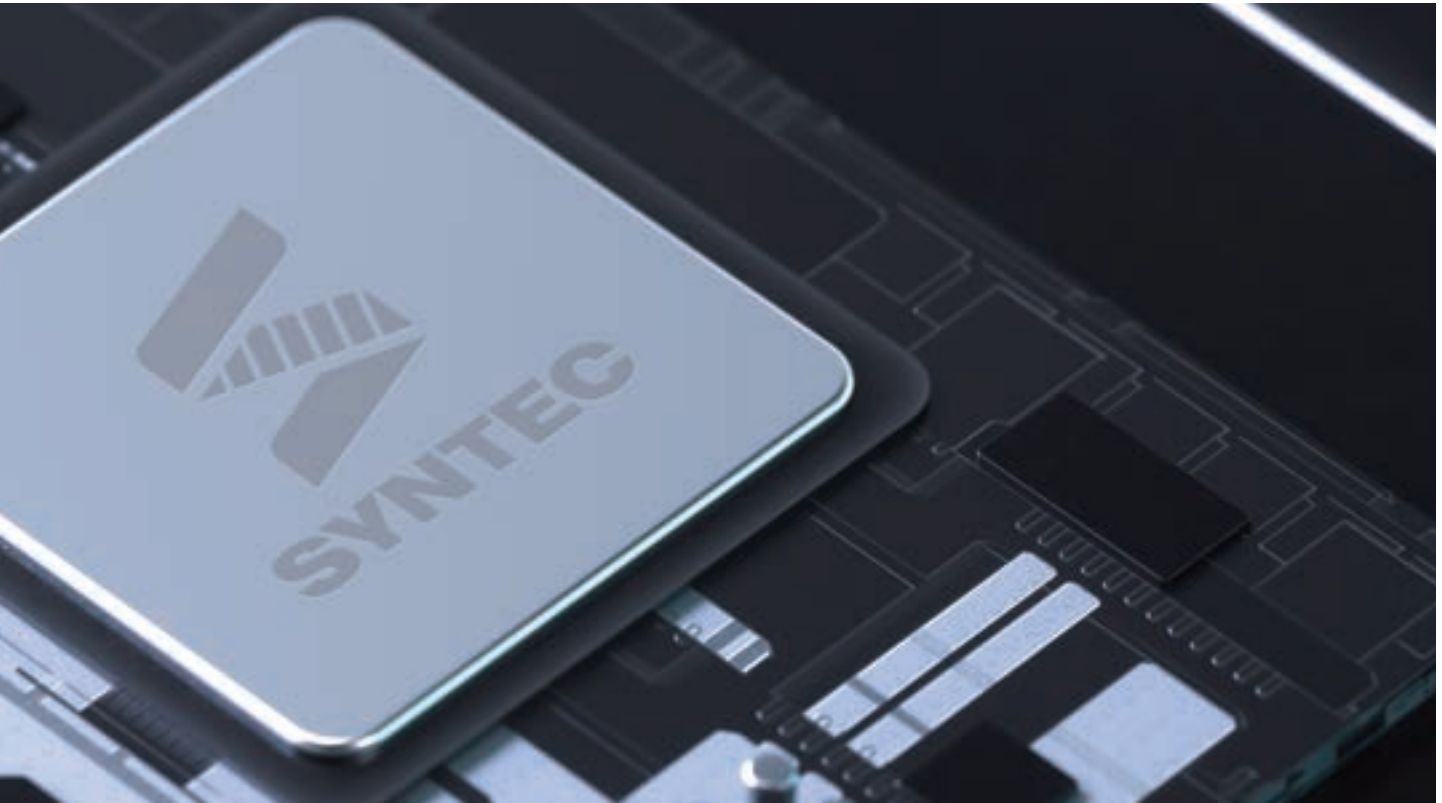


- 标配4轴、选配6轴，适用于单Z轴、单Z带四轴、双Z轴、带刀库的精雕机与玻璃机。
- 支援EtherCAT与Mechatrolink3总线伺服，选择多元、配线简易。
- 搭载高光轨迹控制功能，平滑加工路径，提升加工效率。
- 行业专用功能、行业专用画面。
- 8.4寸屏幕，四组USB口，两组以太网口。

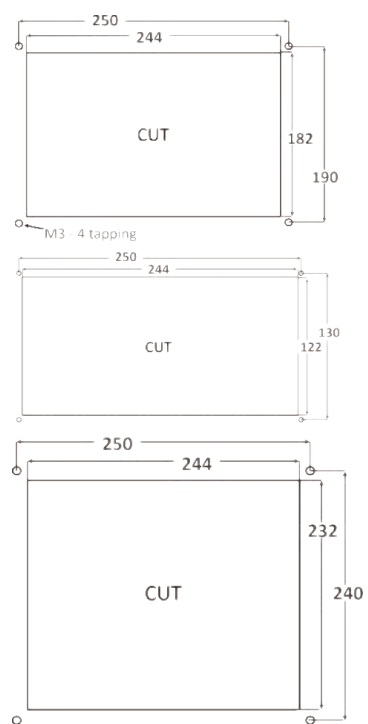
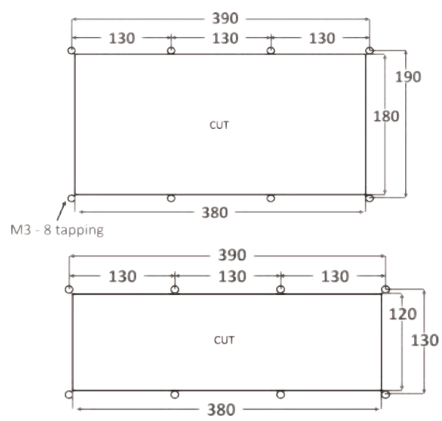


面板配置





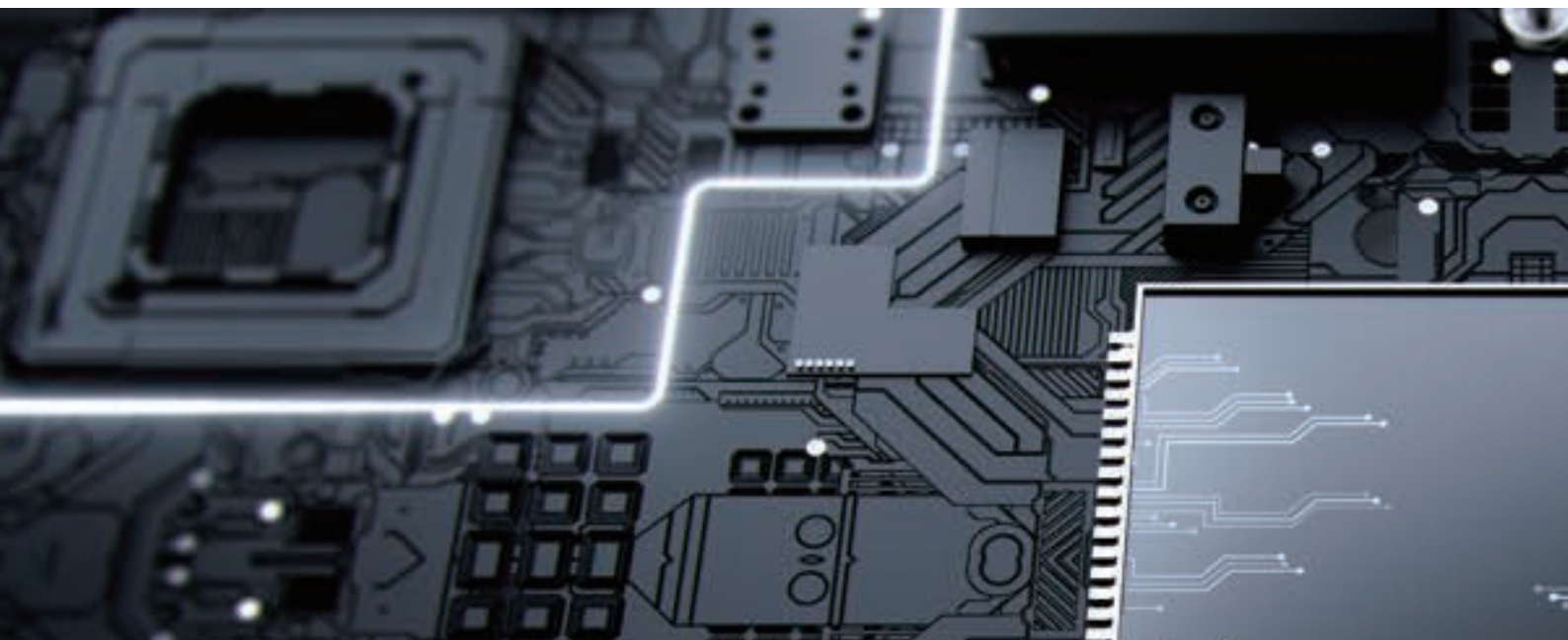
开孔尺寸



全新设计，新世代的控制器



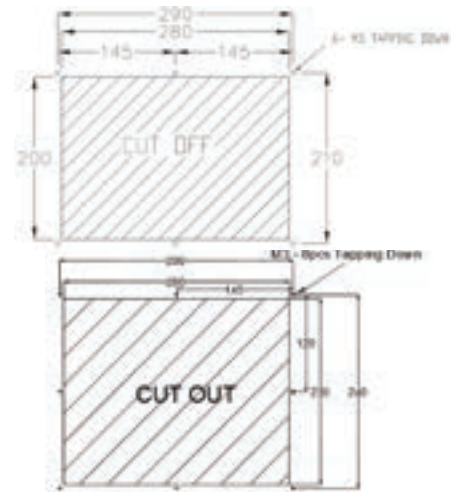
- 屏幕正面采用全平面设计，美观大方
- 专注追求更高的可靠度，防油防尘，散热极佳
- 模块化设计并系统自动备份，维护容易效率高
- 标配6轴、选配18轴，适用于多Z轴带刀库的精雕机与玻璃机。
- 支援EtherCAT与Mechatrolink3总线伺服，选择多元、配线简易。
- 搭载高光轨迹控制功能，平滑加工路径，提升加工效率。
- 行业专用功能、行业专用画面
- 屏幕有10.4寸、15寸屏，皆有两组以太网络口，10.4寸四组USB口、15寸两组USB口



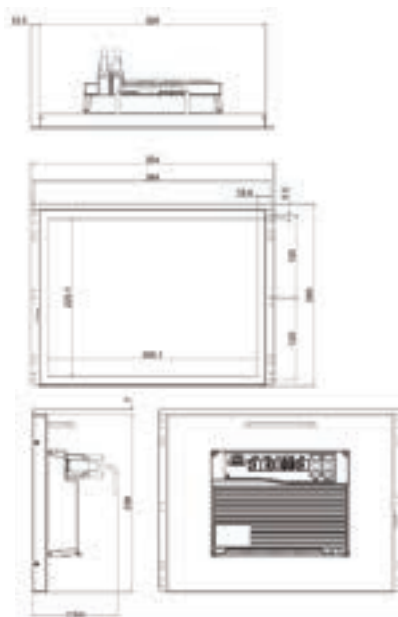
10.4寸尺寸与面板配置



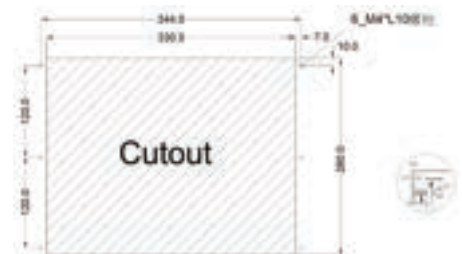
开孔尺寸



15寸尺寸配置

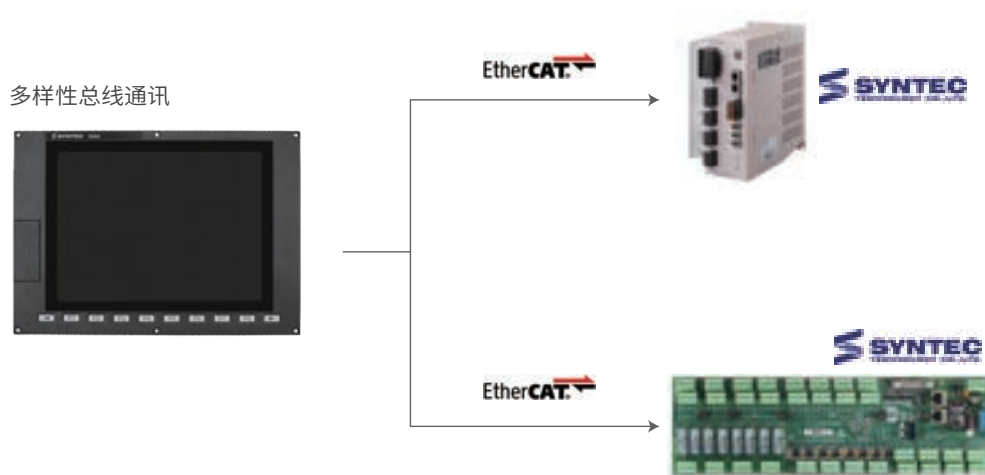


开孔尺寸

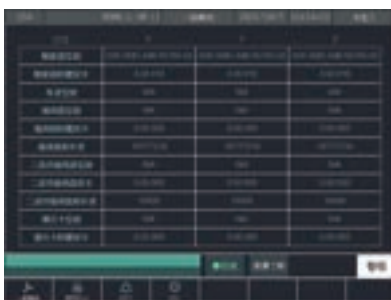


总线通讯架构:体现高精度加工

G系列控制器支持新代EtherCAT、Mechatrolink3多合一驱动器，与它牌EtherCAT、Mechatrolink3驱动器，选择多元。总线通讯提高加工效能与运动平滑性。若采用EtherCAT通讯还搭配新代eTB集成式端子模块，配线简单、装配容易、可弹性扩充IO点数且抗干扰能力强，提升机台可靠度。上位控制器与下位伺服、IO模块完美整合，伺服状态一目了然，调适方便又快速。



上位控制器与下位伺服系统的完美整合



伺服软硬件信息一目了然



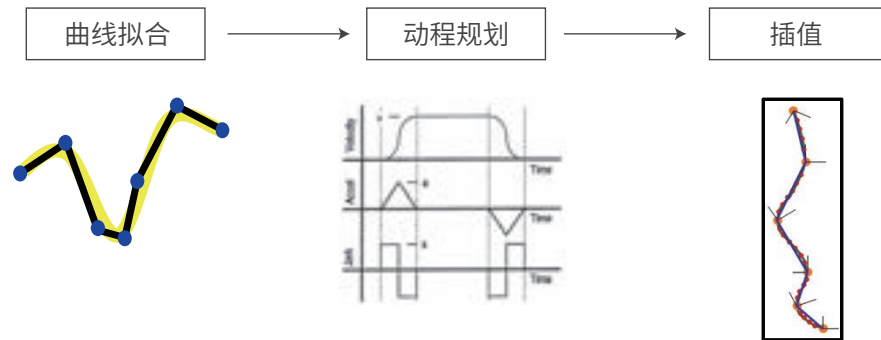
控制器调整伺服参数，简单易用



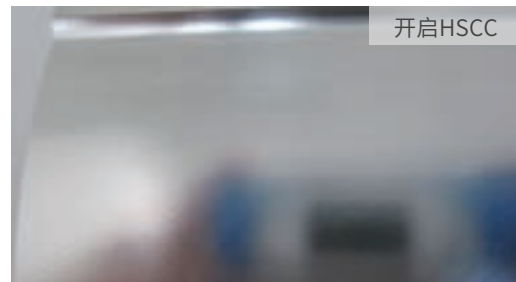
电子循圆功能，整机调适超方便

高光轨迹控制:提升精度与路径平滑性

标配新一代高光轨迹控制功能（HSCC），增进尺寸准确度，降低机台振动减少刀痕，提高工作效率。



HSCC加工实例



开启高光轨迹控制功能，可将CAM转档的非连续线段拟合为连续轨迹，加工路径更平滑，不仅工件表面质量更好，效率也可以获得提升。

客户加工实例



A. 打样测试样品



B. 手机中框高光



C. 按键高光倒角



D. 镜头框倒角

多Z刀具寿命管理



- 界面优化：刀具信息一目了然、设定简单
- 多元功能：支持寿命计时、计次、刀具信息排列、警报设定

多Z自动对刀与断刀检测



- 多Z同时对刀，快速对刀功能提升效率
- G31支持多组自变量与跳脱讯号
- 加工中比对刀长、监控是否断刀

数组加工与单边补偿



- 无须计算机转文件，即可快速产生大量相同且重复的程序
- 补偿矩形的X或Y方向的工件尺寸，也可一次补偿矩形的四边

新版摩擦力补偿



- 新版补偿算法，响应更快，补偿更细致
- 搭配控制器自动学习功能，调适更容易
- 单一组参数，适用各种R/F加工条件

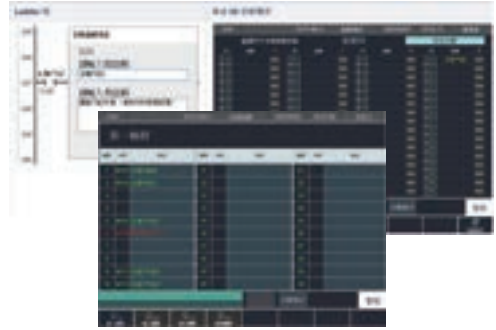
行业专用功能

多通道独立功能



- 多通道独立工件坐标系设置页面，简洁明了，降低设错概率
- 各轴群独立警报与模式，一边异常停机，不影响另一边的加工
- 诊断便利性与操作友善性提升

多通道M码诊断与IO诊断



- 方便诊断各通道之间的M码、IO动作流程
- 支持汇入导出、多国语系编修



玻璃精雕专用刀库表

- 提供玻璃精雕工艺的完整刀库情境，让使用者能一目了然所有刀库信息
- 提供高客制弹性，透过参数设定可打造出量身订做的刀库

开放式环境：多样化的应用方式 I

新代提供开放式的环境与工具，协助客户开发人机画面与宏程序。客户可依自身产业经验，设计具差异化、有特色的高光机。精雕机接口设备厂商亦可利用这些工具开发配套功能并与控制器整合，提供精雕机多样化的应用方式。



新代开放式人机开发工具eHMI

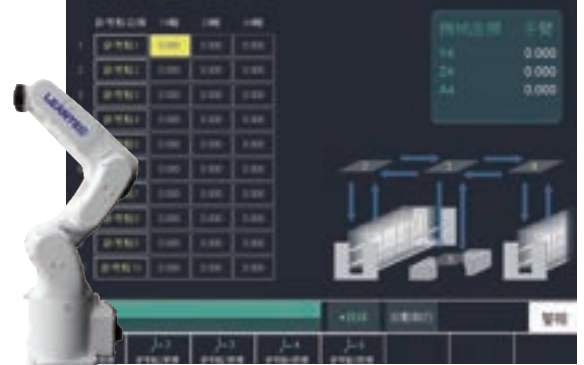


多国语系开发

开放式环境:多样化的应用方式 II



搭配云端进行加工资讯记录
与产品加工追溯



搭配All in one取放自动化



新代G系列精雕专用控制器
可整合多样化的应用方式



搭配探头量测工件尺寸



搭配视觉模块做工件位置校正

规格表

分类	项目	单位	备注说明	系列						
				6 系列	7 系列	8 系列	21 系列	22 系列	23 系列	
				GA-E	GA	GA	GA-E	GA	GA	
产品规格	最大主系统轴群	轴群		2	2	2	4	4	4	
	最大 PLC 轴群数	轴群		1	1	1	3	3	3	
	标准控制轴数 (标配)	轴		4	4	4	6	6	6	
	最大控制轴数 (选配)	轴		6	6	6	18	18	18	
	最大主轴数	轴		6	6	6	10	10	10	
	最大同动控制轴(单一轴群)	轴		4	4	4	4	4	4	
	最小控制单位 -mm			0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	
	最大工件座标系组数	组		32	32	32	100	100	100	
	最大刀具校正组数	组		96	96	96	200	200	200	
	多通道功能组数	组		4	4	4	4	4	4	
单节处理时间		单节处理能力	1200	1200	2000	4000	4000	4000		
硬件规格	Storage(DISKA)	GB		4	4	4	4	4	4	
		ECATIO		—	0	0	—	0	0	
	I/O	RIO	点		64/64	64/64	64/64	64/64	64/64	64/64
		SRI			0	0	0	0	0	0
		Direct	点		32/32	—	32/32	—	—	
	DA	组		2	—	—	2	—	—	
	萤幕	寸		8	8	8	10.4	10.4/15	10.4/15	
	CF 卡	组	正面接口	—	—	—	—	—	—	
	USB	组		2	2	2	2	2	2	
	CF 卡	组	背面接口	—	—	—	—	—	—	
	RJ-45	组		1	2	2	1	2	2	
	VGA 输出	组		—	—	—	—	—	—	
	PS/2	组		—	—	—	—	—	—	
	RS-232	组		—	—	—	—	—	—	
	RS-422	组		—	—	—	—	—	—	
	RS-485	组		1	1	1	1	1	1	
	USB	组		—	2	2	—	2	2	
SRI	组	1	1	1	1	1	1			
伺服控制	泛用 (A/B Phase)			—	—	—	—	—	—	
	泛用 (CW/CCW)			—	—	—	—	—	—	
	mechatrolink II			—	—	—	—	—	—	
	mechatrolink III			0	0	0	0	0	0	
	EtherCAT			0	0	0	0	0	0	
	RTEX			—	—	—	—	—	—	
补偿	背隙补偿			0	0	0	0	0	0	
	节距误差补偿			0	0	0	0	0	0	
	尖角补偿			0	0	0	0	0	0	
	温升补偿			0	0	0	0	0	0	
	二维补偿			—	—	—	0	0	0	
操作	手轮模拟			0	0	0	0	0	0	
	程式空跑			0	0	0	0	0	0	
	选择性停止			0	0	0	0	0	0	
	单节执行			0	0	0	0	0	0	

标记：○表示标配功能 △表示选配功能 —表示无此功能

标记：○表示标配功能 △表示选配功能 —表示无此功能

规格表

分类	项目	单位	备注说明	串列					
				6 系列	7 系列	8 系列	21 系列	22 系列	23 系列
				GA-E	GA	GA	GA-E	GA	GA
操作	虚拟手轮			0	0	0	0	0	0
	暂停点启动			0	0	0	0	0	0
	断刀点启动			0	0	0	0	0	0
	刀具回退			0	0	0	0	0	0
	外偏设定			0	0	0	0	0	0
	手轮偏置功能			0	0	0	0	0	0
程式输入	选择性跳跃	忽略含有「J」的单节		0	0	0	0	0	0
	B — stop/ 程式结束			0	0	0	0	0	0
	绝对零点坐标系统	G92/G92.1		0	0	0	0	0	0
	插断型 MACRO	M96/M97		0	0	0	0	0	0
	M198 呼叫副程式			0	0	0	0	0	0
	扩充 G 码			0	0	0	0	0	0
高速高精	Constant Jerk 控制			0	0	0	0	0	0
	跨单节 S-curve 加减速			—	—	—	0	0	0
	自动转角减速			0	0	0	0	0	0
	圆弧半径速度限制			0	0	0	0	0	0
	多组高速高精参数			0	0	0	0	0	0
	使用者快速参数			—	—	—	—	—	—
	SPA 功能			0	0	0	0	0	0
	虚拟圆半径功能			0	0	0	0	0	0
	高速高精度控制模式 I	G05.1Q1		0	0	0	0	0	0
	高速高精度控制模式 II	G05P10000		0	0	0	0	0	0
刀具管理	NURBS 补间机能			0	0	0	0	0	0
	自动对刀画面			0	0	0	0	0	0
	自动工件量测	需Renishaw硬体		0	0	0	0	0	0
辅助功能	刀具寿命管理	仅画面, 功能需定制		0	0	0	0	0	0
	机械锁定 (R-Bit)			0	0	0	0	0	0
	软体行程极限			0	0	0	0	0	0
	主轴转速到达检测			0	0	0	0	0	0
	轴向耦合功能			0	0	0	0	0	0
	轴向动态耦合功能			0	0	0	0	0	0
	回授耦合功能			0	0	0	0	0	0
	攻牙快速退刀			—	—	—	0	0	0
	虚拟轴功能			0	0	0	0	0	0
	轴交换功能			0	0	0	0	0	0
	轴向扭力限制			0	0	0	0	0	0
	串列调机功能 (CNC 轴)			0	0	0	0	0	0
	驱动器资讯显示 (CNC 轴)			0	0	0	0	0	0
	主轴应用调适功能 (CNC 轴)			0	0	0	0	0	0
	串列 PLC 轴			0	0	0	0	0	0
	ROT 元件			0	0	0	0	0	0
Dipole 前后台架构			—	—	—	0	0	0	

标记：O表示标配功能 Δ表示选配功能 —表示无此功能

标记：O表示标配功能 Δ表示选配功能 —表示无此功能

分类	项目	单位	备注说明	系列					
				6 系列	7 系列	8 系列	21 系列	22 系列	23 系列
				GA-E	GA	GA	GA-E	GA	GA
辅助功能	资料备份还原	Maker Backup		0	0	0	0	0	0
	开机图片定制			0	0	0	0	0	0
	我的最爱	仅ARM八键系统支援		—	—	—	0	0	0
	专案保护功能			0	0	0	0	0	0
	权限管理			0	0	0	0	0	0
	RemoteAP 监控			0	0	0	0	0	0
程式编辑	背景编辑			0	0	0	0	0	0
	编辑保护			0	0	0	0	0	0
	加工程序即时语法检查			0	0	0	0	0	0
PLC	PLC 诊断功能 (FORCE I点)			0	0	0	0	0	0
资料传输功能	NETWORK			0	0	0	0	0	0
	FTP			0	0	0	0	0	0
	RS-485			0	0	0	0	0	0
	DNC(Network)			0	0	0	0	0	0
	DNC(USB)			0	0	0	0	0	0
资讯显示	操作履历显示			0	0	0	0	0	0
	图形模拟			0	0	0	0	0	0
	局部图形模拟			0	0	0	0	0	0
	动态多国语系切换			0	0	0	0	0	0
斜平面	特徵座标系 (斜平面加工)	G68.2, G68.3		—	—	—	Δ	Δ	Δ
	特徵座标系教导			—	—	—	Δ	Δ	Δ
五轴功能	五轴刀尖点控制 (RTCP)	G43.4		—	—	—	—	—	—
	平滑刀尖功能 (Smooth TCP)			—	—	—	—	—	—
	高精轨迹控制模式	G05P10000		0	0	0	0	0	0
	路径平滑模式	G05.1		0	0	0	0	0	0
	NURBS 曲线补间	G06.2		0	0	0	0	0	0
	螺牙切削	G33		0	0	0	0	0	0
G 码指令	自动量刀指令	G37		0	0	0	0	0	0
	刀具偏置	G45~G48		0	0	0	0	0	0
	高速啄式钻孔循环	G73		0	0	0	0	0	0
	左手攻牙循环	G74		—	—	—	0	0	0
	精细搪孔循环	G76		0	0	0	0	0	0
	钻孔循环	G81		0	0	0	0	0	0
	Chopping	G81.1		—	—	—	0	0	0
	孔底暂停钻孔循环	G82		0	0	0	0	0	0
	啄式钻孔循环	G83		0	0	0	0	0	0
	攻牙循环	G84		—	—	—	0	0	0
	钻孔循环	G85		0	0	0	0	0	0
	高速钻孔循环	G86		0	0	0	0	0	0
	背面精细搪孔循环	G87		0	0	0	0	0	0
	半自动精细搪孔循环	G88		0	0	0	0	0	0
	孔底暂停搪孔循环	G89		0	0	0	0	0	0
多组高速高精参数	G120.1		0	0	0	0	0	0	

标记：0表示标配功能 Δ表示选配功能 —表示无此功能

标记：0表示标配功能 Δ表示选配功能 —表示无此功能

台灣地區

新竹 台灣總公司

新代科技股份有限公司
地址：新竹市東區研發二路25號
電話：+886-3-6663553
傳真：+886-3-6663505
E-mail：sales@syntecclub.com.tw

台灣營業處

聯達智能股份有限公司(中區分公司)
地址：台中市南屯區精科三路二號
電話：+886-4-23550621
傳真：+886-4-23550622

新代科技股份有限公司(南區分公司)
地址：高雄市楠梓區卓越路2之1號 I302室
電話：+886-7-6011000#7808

經銷商

華勝自動化有限公司
地址：台中市豐原區豐原大道一段428巷22弄90號
電話：+886-4-25337731
傳真：+886-4-25349224

項儒實業有限公司
地址：台中市精明路42號
電話：+886-4-23102626
傳真：+886-4-23102636

鴻繪自動化科技有限公司
地址：台南市仁德區太子五街22巷5號
電話：+886-6-2796707
傳真：+886-6-2796705

大陸地區

江蘇

蘇州新代數控設備有限公司
地址：江蘇省蘇州工業園區春輝路9號新代科技園B棟
電話：0512-69008860
傳真：0512-65246029

新代科技(蘇州)有限公司南京分公司常州辦事處
地址：常州市武進區湖塘鎮花園街1號亞泰財富中心2217室
電話：18168828572

新代科技(蘇州)有限公司徐州分公司
地址：江蘇省徐州市經濟開發區觀龍路66號領海辦公樓南-1503室新代科技
電話：13656201020

新代科技(蘇州)有限公司南京分公司
地址：南京市江寧區蘇源大道117號兩港園區1號科研樓712室
電話：025-52717702
傳真：025-52717710

新代科技(蘇州)有限公司南通分公司
地址：南通市北大街108號金城商業中心1棟1301室
電話：0513-89077025
傳真：0513-89072057

新代科技(蘇州)有限公司鹽城辦事處
地址：江蘇省鹽城市鹽都區中世紀城9期13幢401室
電話：18625235150

陝西

新代科技(蘇州)有限公司西安分公司
地址：西安市高新區唐延南路10號逸翠園I都會4幢1-1328
電話：029-88287423
傳真：029-88287423

新代科技(蘇州)有限公司陝西寶雞辦事處
地址：寶雞市金台區濱河北路東嶺新時代8號樓三單元1702室
電話：18629153277

世界各地

馬來西亞

MYSYNTEC TECHNOLOGY SDN BHD
地址：16, Jalan Astana 1F, Bandar Bukit Raja, 41050 Klang, Selangor, Malaysia.
電話：+603-3311-5887
E-mail：sales.malaysia@syntecclub.com

泰國

SYNTEC Thailand Office
地址：78/38 Kheha Romkiao Rd., Khlong Song Ton Nun, Lat Krabang, Bangkok, 10520
電話：+662-006-5738
E-mail：thanawat@syntecclub.com.tw

越南

SYNTEC VIET NAM TECHNOLOGY CO., LTD
地址：No. 18, A4 Street, Ward 12, Tan Binh District, Ho Chi Minh City, Viet Nam
電話：+84 938332829
傳真：+84 282 253 5556
E-mail：andyngo@syntecclub.com.tw

印度

SYNTEC TECHNOLOGY INDIA PVT.LTD
地址：Champaka building, P-6C, 2nd floor, peenya industrial area Near peenya police station Bangalore-560058
電話：+91-9916146577
E-mail：raghavendra.naik@syntecclub.com

土耳其

SYNTEC TEKNOLOJİ LTD (Istanbul)
地址：Küçükbakkalköy Mah. Vedat Günyol Cd. Defne Sok. No:1 D:1502 Flora Residence, 34750 Atasehir/Istanbul, Türkiye
電話：+90-216-2662475
E-mail：info@syntec-turkey.com

美國

USA SYNTEC ECHNOLOGY, INC (South California)
地址：2841 Saturn St, #D, Brea, CA 92821
電話：+1 909-551-0187
E-mail：info@syntecamerica.com

韓國

AISYNTECH (Service Partner)
地址：Ruko Arcadia Mataram Blok B, No 15, Kelurahan Cibatu, 312Ho 103Dong 88, Sinwon-ro, Yeongtong-gu, Suwon-si, Gyeonggi-do, 16681, Rep. of KOREA
電話：+82 70-8615-1134
E-mail：thetechtv100@gmail.com

廣東

蘇州新代數控設備有限公司廣東分公司
地址：廣州市南沙區珠江街南江三路10號A棟201-301廠
電話：020-39089367
傳真：020-39089791

新代科技(蘇州)有限公司東莞分公司
地址：廣東省東莞市長安鎮振安東路522號大哥大集團1樓3樓B區
電話：0769-81660318
傳真：0769-81660328

新代科技(蘇州)有限公司廣州分公司
地址：廣東省廣州市番禺區石基鎮富怡路羅家村段8號之七2樓404室
電話：020-34583040
傳真：020-34583220

新代科技(蘇州)有限公司常平分公司
地址：東莞市常平鎮板石村前一路8號匯隆大廈5樓
電話：0769-82826802
傳真：0769-82826820

新代科技(蘇州)有限公司深圳分公司
地址：深圳市坪山區龍田街道竹坑社區青蘭一路8號泰威新材料工業園E座406
電話：0755-84320380
傳真：0755-84559490

新代科技(蘇州)有限公司江門分公司
地址：廣東省江門市江海區金區路288號高新區火炬大廈7樓02室
電話：0750-3762143

河南

新代科技(蘇州)有限公司洛陽分公司
地址：河南洛陽高新區河洛路與三山路交叉口潤升大廈704
電話：0379-65110352
傳真：0379-65110352

新代科技(蘇州)有限公司天津分公司石家莊辦事處
地址：河北省石家莊市橋西區華星路8號熱一社區4-3-801
電話：18622728669

福建

新代科技(蘇州)有限公司廈門分公司
地址：廈門市同安區新民鎮集祥西路2號3樓
電話：0592-7191901
傳真：0592-7220536

浙江

新代科技(蘇州)有限公司杭州分公司
地址：杭州市蕭山區金城路471號帝凱大廈1幢二單元1202
電話：0571-82751187
傳真：0571-82751186

新代科技(蘇州)有限公司金華辦事處
地址：浙江省金華市婺城區新獅街東道市北街1729號G204室
電話：1599-0026533

新代科技(蘇州)有限公司溫州分公司
地址：浙江省溫州市藍海區宏海大廈1205-3
電話：0577-86158619

新代科技(蘇州)有限公司寧波分公司
地址：寧波市江東區朝暉路416弄262號(常青藤辦公樓)1207
電話：0574-87750305
傳真：0574-87750306

新代科技(蘇州)有限公司溫嶺分公司
地址：浙江省台州市溫嶺市城東街道萬昌中路838號豪成服務業大廈509室
電話：0576-86138372
傳真：0576-86119106

新代科技(蘇州)有限公司玉環辦事處
地址：浙江省台州市玉環縣楚門鎮226省道華龍時代廣場1幢2單元302室
電話：13088636567

重慶

新代科技(蘇州)有限公司重慶分公司
地址：重慶市渝北區泰山大道東段62號4幢1007(動力國際D座1007)
電話：023-67913296
傳真：023-67634382

新代科技(蘇州)有限公司四川辦事處
地址：成都市雙流區東升街道星空路二段898號 佳兆業現代城24棟1單元102(商業辦公公寓)
電話：18302886229

天津

新代科技(蘇州)有限公司天津分公司
地址：天津市西青區外環西路7號構瑞豐花園A區37號
電話：022-23739192

山東

新代科技(蘇州)有限公司濟南分公司
地址：濟南天橋區三孔橋街28號魯能康橋11號樓3單元502
電話：0531-85907208
傳真：0531-85905708

新代科技(蘇州)有限公司青島辦事處
地址：青島市城陽區天山一路今日紫都14號樓二單元1004室
電話：18663779803

新代科技(蘇州)有限公司滕州辦事處
地址：山東省滕州市北辛街道育才路社區小康村1排13戶
電話：15098706233

湖北

新代科技(蘇州)有限公司武漢分公司
地址：武漢市洪山區珞瑜路456號佳園路光谷國際A座2003-2006
電話：027-87638876
傳真：027-87204137

遼寧

新代科技(蘇州)有限公司瀋陽分公司
地址：遼寧省瀋陽市鐵西區建設西路17號天鑫大廈1212室
電話：18698806526

安徽

新代科技(蘇州)有限公司合肥分公司
地址：安徽省合肥市濱湖融創茂萬達銀座B座1005
電話：0551-63814183
傳真：0551-63814183



新代科技股份有限公司
SYNTEC Technology Co.,Ltd.
台灣新竹市東區研發二路25號

886-3-6663553
886-3-6663505
sales@syntecclub.com.tw

新代科技(蘇州)有限公司
Suzhou SYNTEC Equipment Co.,Ltd.
江蘇省蘇州工業園區春輝路9號

86-512-69008860
86-512-65246029
service@syntecclub.com.cn

新代科技官網

聯達智能官網

