

車床控制器

銑床控制器



次世代機床控制器 - PLUS系列

 **SYNTEC**
新代科技

22 PLUS & 220 PLUS Series

Trusted technical service
值得信任的電控夥伴



Profile 關於新代

新代科技長期深耕於機床控制器的軟、硬體技術研發，近年來更延伸至伺服方案，提供驅動器、電機及編碼器等伺服產品，與新代控制器上下垂直整合，提供一條龍的服務以及更強大的伺服性能。新代以完善的售後服務深得顧客信任，更進一步以「工業4.0」做為新技術發展的主軸，目前已成為亞太市場中最具影響力及發展潛力的品牌之一。



PLUS系列控制器 01

面板搭配 03

系統組成 07

車床控制器 09

銑床控制器 11

智慧週邊 15

車床規格表 21

銑床規格表 26

01 次世代控制器

全新外觀設計、先進的通訊控制、搭載強大的性能。



全新設計，新世代的控制器

01

- 螢幕正面採用全平面設計，美觀大方
- 可選配觸控螢幕，全平面設計觸控無死角
- 具有15”、10”不同尺寸，滿足各種機型需求
- 15”控制器具有全新的右排按鍵設計，操作快捷
- 10”控制器特別的尺寸設計，與舊型8”控制器尺寸接近
- 專注追求更高的可靠度，防油防塵，散熱極佳
- 適用場合：五軸加工機、加工中心、車銑複合機
- 模組化設計並系統自動備份，維護容易效率高

強大多樣的通訊介面

02

02

全串列連接，速度快、可靠度高。



雲端整廠連線

雙RJ-45網口設計，可以同時兼顧雲端連線與現場調試診斷

新代SRI通訊

透過獨有的SRI通訊介面(Syntec Remote Interface)，可擴充IO、AD、DA，最多達4096點IO同時支援modbus RS-485通訊，可串接變頻器、PLC模組

開放的伺服配套

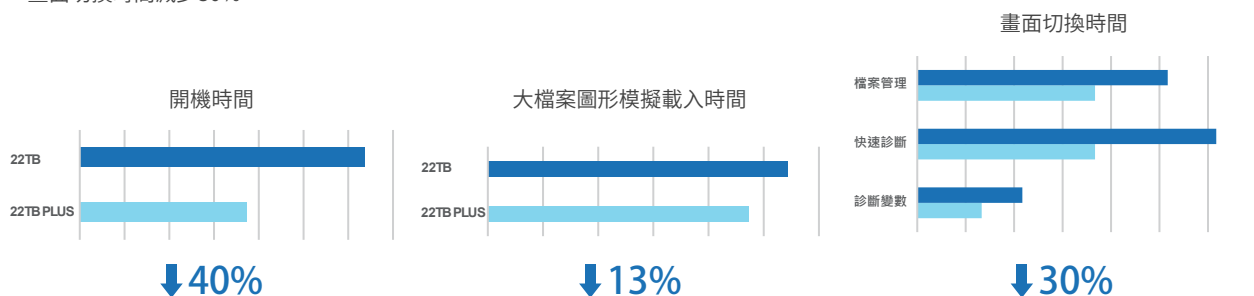
支援Mechatrolink 3、EtherCAT等通訊協定，可搭配多種伺服驅動



PLUS性能全面提升

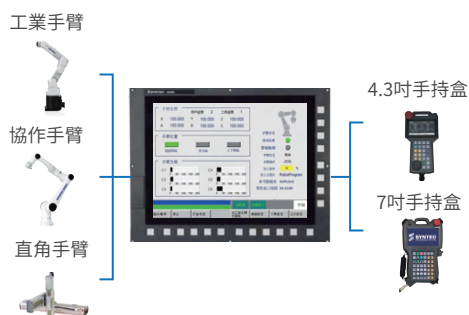
03

- 開機時間減少40%
- 大檔案圖形模擬載速時間減少13%
- 畫面切換時間減少30%



ALL IN ONE整合控制

04



- 結合CNC加工與取放一體化的控制功能
- 搭配手持盒，實現彈性化教導使用
- 高性價比與操作友善性

最佳組合：新代伺服產品

05



提供工具機所需的各種伺服產品

- 結合電機協力廠商，提供豐富的伺服產品方案
- 專業的調試與服務，是您最佳的電控夥伴

03 面板搭配

新代車床控制器

一體式控制器，高標準化、低配線成本以及低使用空間是其特色。可大量降低配線成本與空間需求，進而提高性價比。搭配最新的嵌入式架構技術與Mechatrolink 3、EtherCAT等串列通訊方式，提供車床客戶更好的伺服控制性能與更完善的機電整合。

15吋車床控制器

VK15 鍵盤

第二面板_新代4022串列車床



10吋車床控制器

第二面板_新代4025串列車床



10吋分離式VK文字鍵(深灰)
新代3025串列車床



HK-900鍵盤
第二面板_新代車床



控制器分類	標準車床		車銑複合				多軸群車銑複合				
	6TA-E *	7TA**	21TA-E	21TB-E	22TA PLUS	22TB PLUS	210TB-E	210TB-E5	220TB PLUS	220TB-5 PLUS	
軸數	3(5)	3(4)	4	6(8)	4	6(8)	12(18)		12(18)		
DA	2	△	2		△		2		△		
I/O	RIO	—									
	SRI	64/64									
	Direct I/O	32/32	—	32/32	—		32/32		—		
樣式與尺寸	一體機	8"	8"	8"/10.4"		8"/10.4"/15"		8"/10.4"	10.4"	10.4"/15"	—
	全平面一體機	—	—	—		10.4"/15"		—		10.4"/15"	
	後半部	—	—	○		—		○	—	—	
伺服	M3/EtherCAT										
VGA	—	—	○***		—		○***		—		
通訊	網路/RS485/SRI		網路/RS485/SRI		網路/RS485/SRI		網路/RS485/SRI		網路/RS485/SRI		
主系統軸群	1	1	2		2		4		4		
儲存空間	512MB	4GB	512MB		4GB		4GB	4GB	4GB	4GB	
斜平面加工	—	—	△				△				
RTCP	—	—	—				△				

標記：* 僅在大陸、海外地區販售 **僅大陸地區販售 ***僅後半部提供VGA ，○表示標配功能 △表示選配功能 -表示無此功能

8吋車床控制器

第二面板_新代4018T3



VK8-900

第二面板_新代6A_2625串列車床



第二面板_新代4012T2



以上產品規格必要時新代保有修改權

05 面板搭配

新代銑床控制器

控制器採用最新的嵌入式架構，高效、穩定、可靠。通訊則支援Mechatrolink 3、EtherCAT等串列通訊方式，除了減少雜訊干擾外，更提供良好的多軸同動控制性能，與機電整合的擴充性。

15吋銑床控制器

VK15鍵盤

第二面板_新代4022串列銑床



8吋銑床控制器

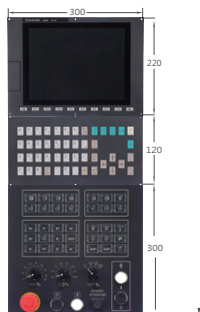
第二面板_新代4012M



10吋銑床控制器

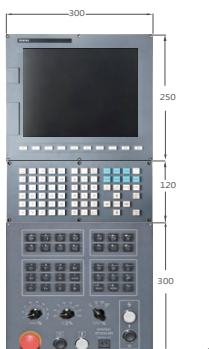
10吋分離式 VK文字鍵(深灰)

第二面板串列_TAPPING_無手輪

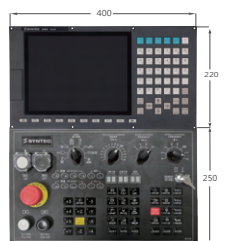


VK-900鍵盤

第二面板_TAPPING_無手輪



第二面板_新代4025串列銑床

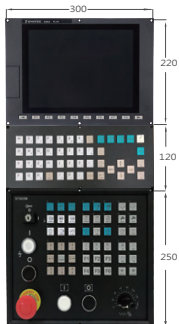


控制器分類	標準銑床		功能型銑床				複合型銑床			五軸機					
	6MA-E	6MB-E	21MA-E	22MA PLUS	210MA-E	210MB-E	220MA PLUS	220MB PLUS	210MA-E5	210MB-E5	220MA-5 PLUS	220MB-5 PLUS			
軸數	3	4(5)	6	6	8(9)	12(18)	8(9)	12(18)	8(9)	12(18)	8(9)	12(18)			
DA	2		2	△	2		△		2		△				
I/O	RIO	64/64													
	SRI	○													
	Direct	32/32	32/32	32/32	—	32/32	32/32	—	32/32	32/32	—	—			
樣式與尺寸	一體機	8"		8"/10.4"/15'		8"/10.4"/15'		10.4"		10.4"/15"		10.4"		10.4"/15"	
	全平面一體機	—		—		10.4"/15"		—		10.4"/15"		—		10.4"/15"	
	後半部	—		○		—		○		—		○		—	
	伺服	M3/ECAT													
VGA	—		○***		—		○***		—		○***		—		
通訊	網路/RS485/SRI														
主系統軸群	2		2		4		4		4		4				
儲存空間	4GB														
RTCP	—		—		—		—		—		△				
4-Axis RTCP	—		△		—		△		—		△				
斜平面加工	—		△		—		△		—		△				
HPCC	—		○		—		○		—		○				

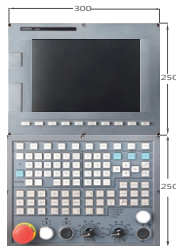
標記：* 僅在大陸、海外地區販售 **僅大陸地區販售 ***僅後半部提供VGA ，○表示標配功能 △表示選配功能 -表示無此功能

10吋銑床控制器

10吋分離式VK文字鍵(深灰)
第二面板_新代3025串列銑床



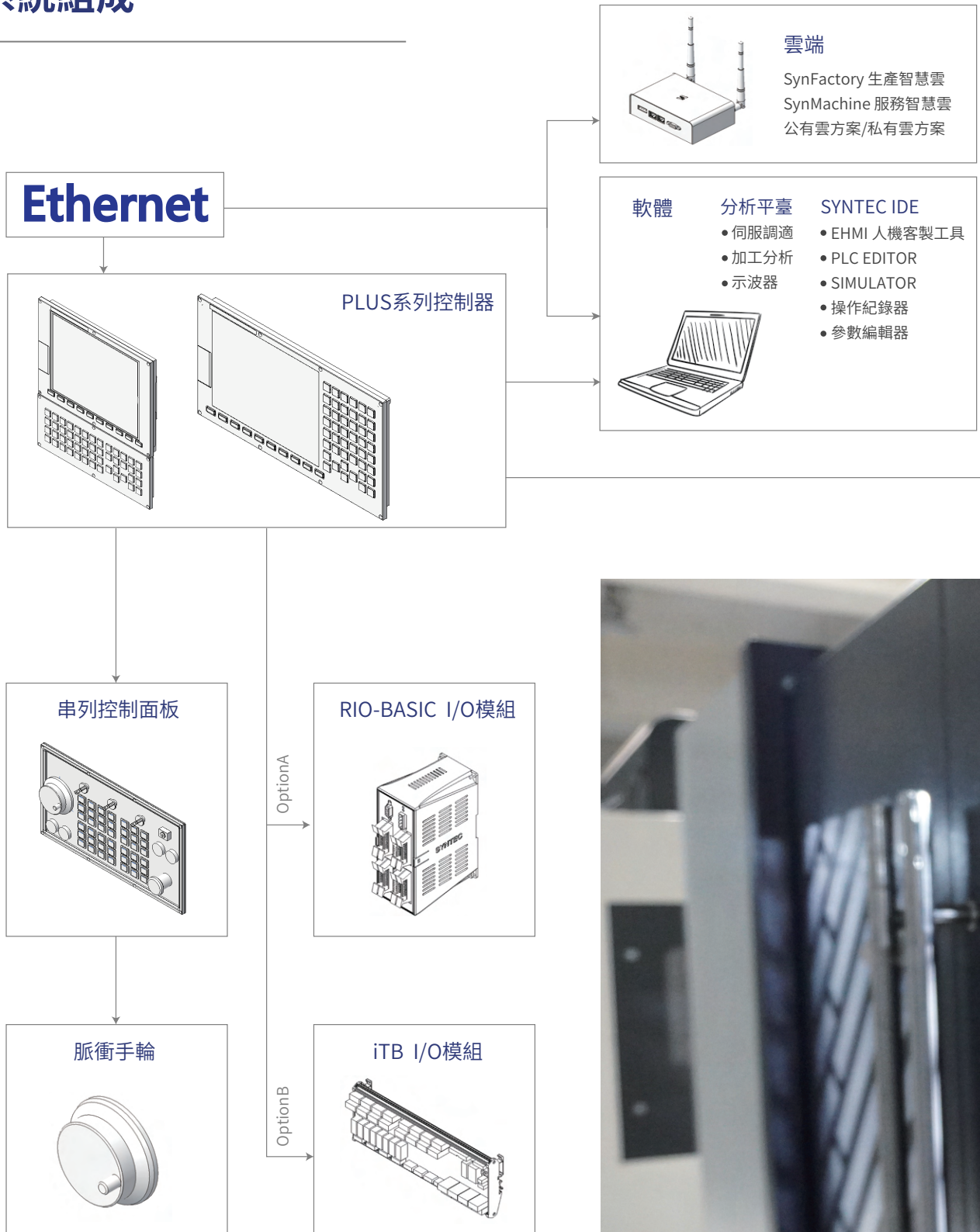
第二面板_SK6銑床



HK-900鍵盤
第二面板_新代銑床



07 系統組成



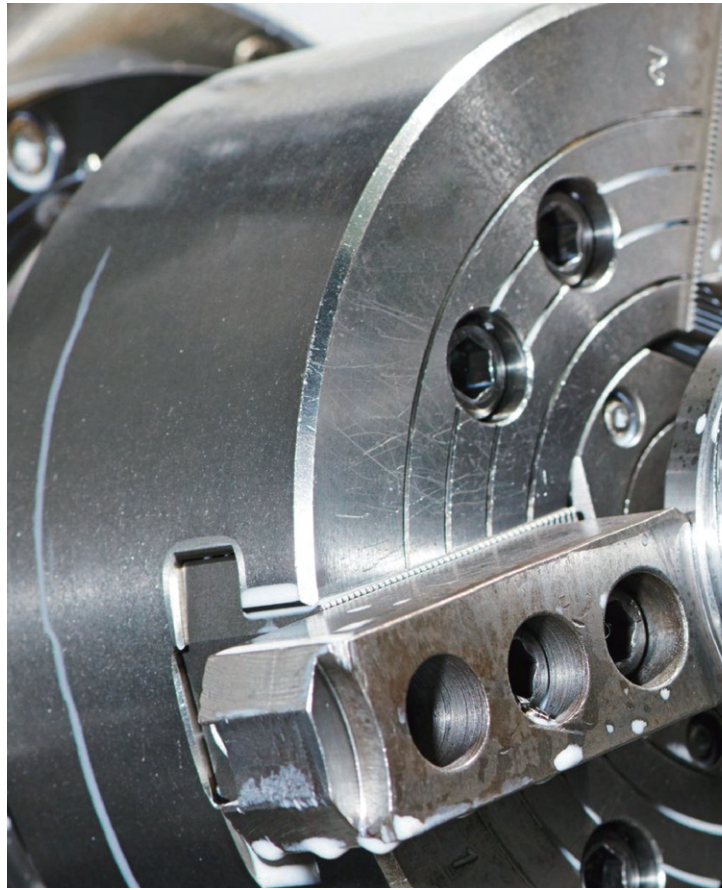


以上產品規格必要時新代保有修改權

09 車床控制器

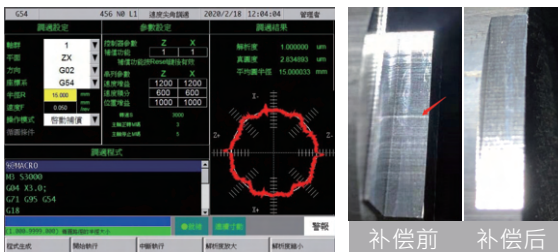
備受信賴的車床控制器、最先進的車削專用功能。

- 完整車削ISO G碼工藝，滿足各種車削、銑削加工
- 獨特的插入循環功能，提供圖形對話式編程
- 手輪模擬功能，以手輪控制進給速度，試加工的利器
- 滿足從車床、車銑複合、走心機、多軸群車削中心，乃至於最新進的五軸銑車複合應用



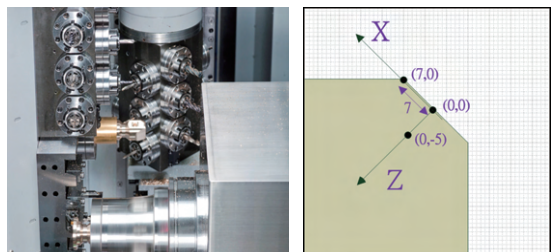
車床摩擦力補償功能 (VFF)

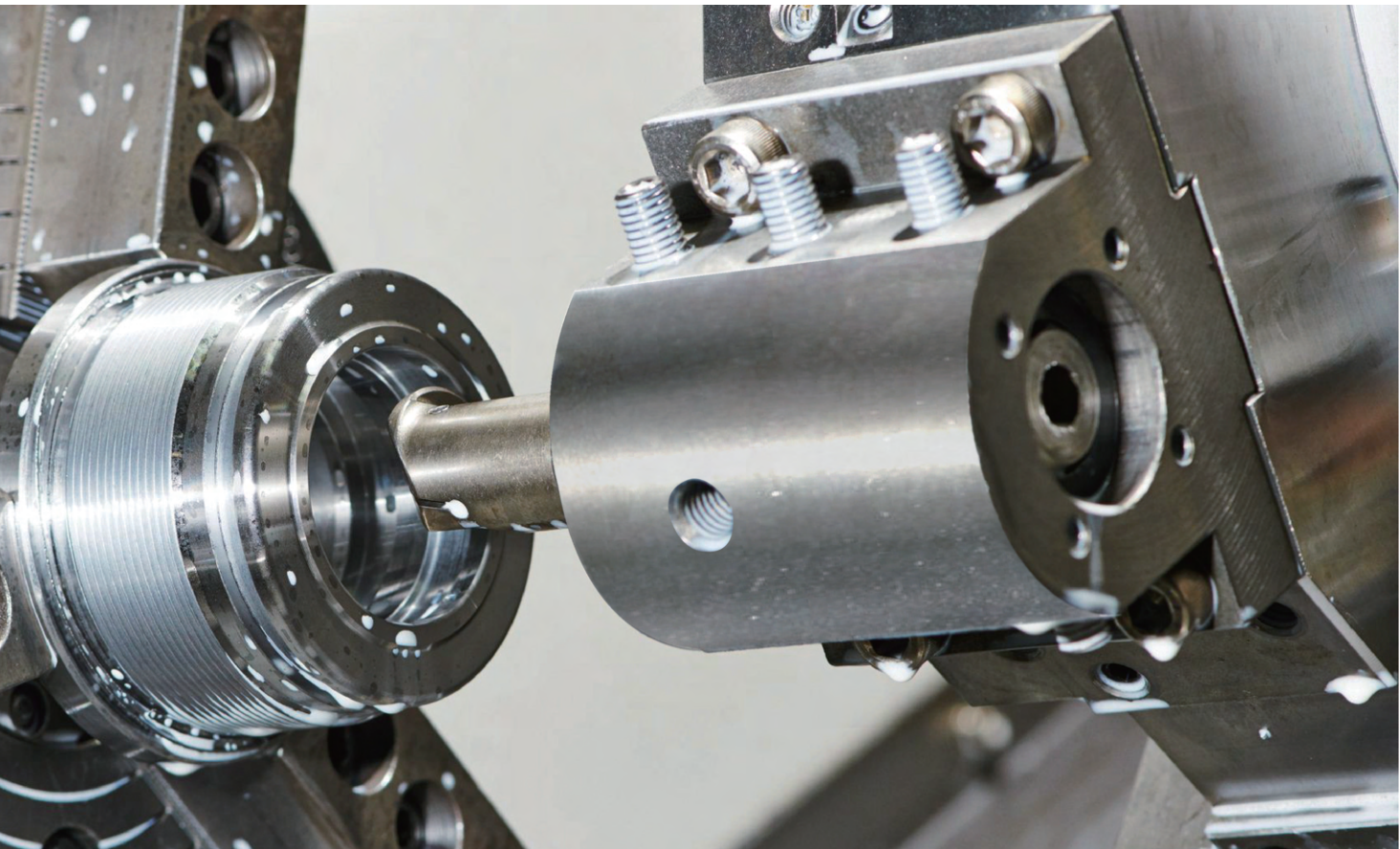
- 降低換向時的摩擦力（尖角）現象
- 參數自動調試，簡單又快速
- 支援多組RF調試（五組），可針對不同的半徑與速度進行補償



斜平面加工

- 旋轉程式座標系，即可簡單撰寫加工程式在傾斜表面上
傾斜平面上的銑削、鑽孔、攻牙，都可以簡單手寫NC程式
- 實現，不需要複雜的CAD/CAM處理



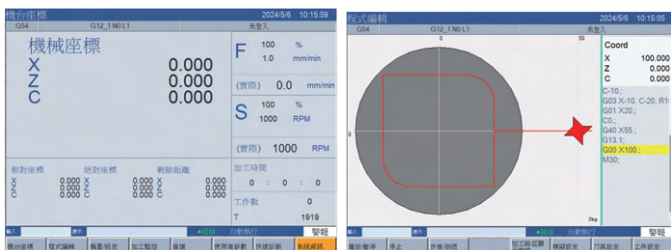


新風格人機與圖形模擬

- 新藍底風格的人機介面
- 操作流程與舊系統並無差異，不須重新學習
- 新人機導入MDI快速彈窗功能，切換到MDI模式後，可立即輸入指令並執行
- 支援不同刀具刀號的顏色設定
- 新功能支援G12.1的加工路徑模擬(選配)

伺服尾座與自動量刀功能

- 使用扭力控制包裝伺服尾座功能，並提供專用人機介面
- 提供多組頂推力設定
- 支援車刀、銑刀自動量測功能
- 完整的手動、自動量刀動作



以上產品規格必要時新代保有修改權

11 銑床控制器

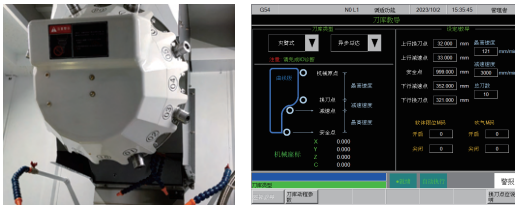
高性能的銑床控制器，搭配多項高速高精功能。

- 強大的運算性能：每秒可處理多達3000個單節。
- 高速高精高品質：標配伺服落後補償、高精軌跡輪廓控制、多組加工條件功能，有效提升加工品質。
- 彈性的軸數搭配：最大支援至18軸，提供加工中心、鑽攻機、五軸機、多軸群銑床最佳的電控解決方案。

鑽攻刀庫專用調試畫面

換刀調試更方便，換刀更快更穩

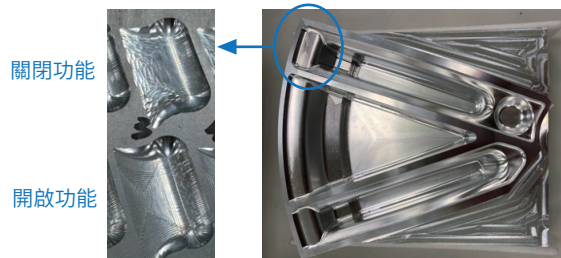
- 情境：每一台鑽攻機都要各自調整換刀的Z軸位置
- 提供專用畫面教導點位，使換刀更加平順快速



平滑加減速新動程(G64.4)

高速高精再進化

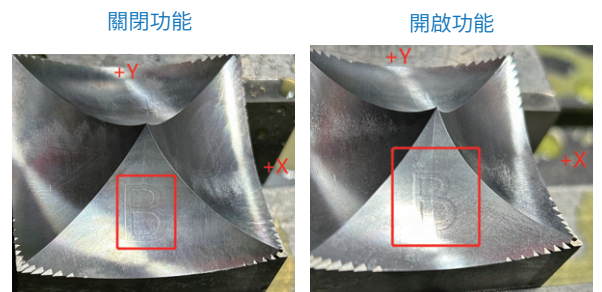
- 針對CAD/CAM轉出的短單節，優化加減速使動作更加穩定
- 適合多曲面的模具加工，例如輪圈加工



進階前饋控制(SPA3.0)

伺服響應再進化，加工精度再提升

- 解決軸向在加減速段的伺服落後問題，轉角/圓弧精度提升
- 改善G0下刀/抬刀的過切現象

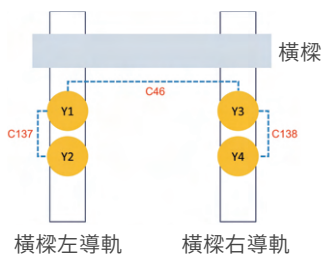




大型龍門專用功能

解決多電機驅動同一軸的問題

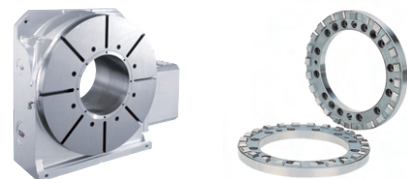
- 張力控制消除功能：適合齒輪齒條機構類型
- 龍門校正：將龍門兩軸機械座標自動校正一致，提升重覆定位精度
- 龍門平衡調試：使龍門兩軸的負載盡量貼近，減少互扭



旋轉軸輔助功能

分度軸、自動剎車功能

- 分度軸功能，不管自動模式還是手動模式，保證停止時是機構要求最小角度的整數倍，避免機構損壞
- 自動剎車功能，無需自行加M碼，當有旋轉軸指令時會自動鬆剎車，當無旋轉軸指令會自動夾剎車
- 分度軸可與自動剎車共同使用



以上產品規格必要時新代保有修改權

13 銑床控制器

五軸控制功能（特定機型選配）

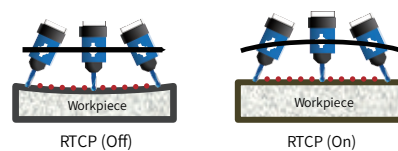
刀尖點控制功能

01

適用情境：曲率變化多變的加工工件。

五軸加工中心、木工五軸機、石材機、等等...

說明：刀尖點控制功能(Rotation Tool Center Point, RTCP)，控制器會將控制點從刀座端面經過機構補償，轉移到刀尖點，提高加工精度。



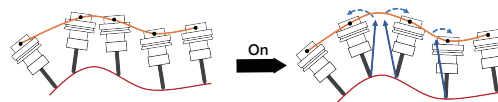
支援語法：
G43.4
G43.5

刀具姿態平滑

02

適用情境：加工檔轉出結果不理想，導致刀具向量在單節間變化過大，產生加工問題。

說明：控制器預先解譯加工檔的路徑，平滑刀具姿態，減少刀尖點的速度跳動。



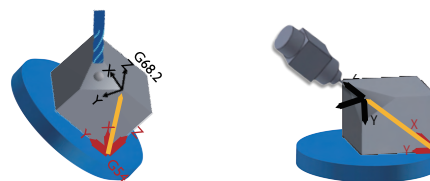
支援語法：
G43.4 L2

特徵座標系功能

03

適用情境：在工件上特徵平面上進行三軸加工。

說明：特徵座標系又稱斜平面座標系 (Feature Coordinate)，此功能可以使用三軸加工的程序在工件上任意平面進行加工，不需要透過CAM轉檔。



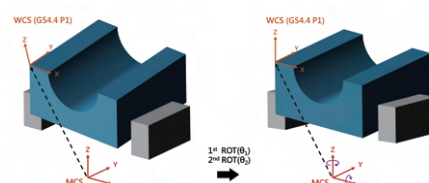
支援語法：
G68.2 X_ Y_ Z_ I_ J_ K_
G68.3 X_ Y_ Z_ R_
G68.3 P1 X_ Y_ Z_

工件座標系旋轉（工件平面擺正）

04

適用情境：當工件擺放至夾具上時，工件平面擺放不平，無須重新調整工件重新裝夾，減少加工前準備的時間。

說明：在工件座標系中的座標旋轉填入(X, Y, Z)旋轉角度，可以在NC中透過G54.4 P1 開啟旋轉補償。

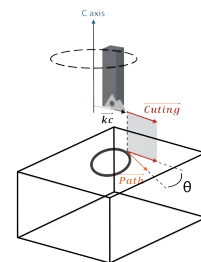


切/法線控制功能

05

適用情境：產品的加工工藝中，刀具與NC加工檔路徑必須維持固定角度來切削工件。

說明：使用G41.1/G42.1 可以將切削向量與路徑方向保持一定角度，CAM只要生成刀尖路徑(X, Y, Z)即可。

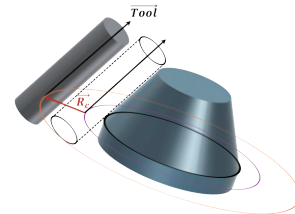


3D刀具半徑補償

06

適用情境：在刀尖點控制下(RTCP)需要補償側刃加工的刀具半徑或磨耗，無須使用CAM重新轉加工檔。

說明：使用 G41.2/G42.2/G41.6/G42.6 可以在有刀具姿態變化的路徑下補償刀具半徑與刀徑磨耗，同時支援G43.4與G43.5兩種刀尖點控制模式。

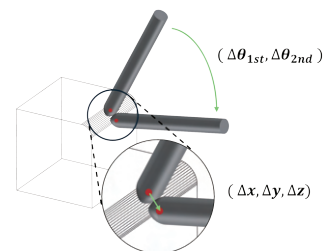


表面速度恆定控制模式

07

適用情境：加工路徑上，在刀尖點位移小且旋轉軸位移大的路徑上可以使用此模式，解決刀尖切削速度會因此而降速影響加工表面品質的問題。

說明：表面速度恆定控制會提高切削速度的穩定性，同時提高加工表面精度與表面光潔度。

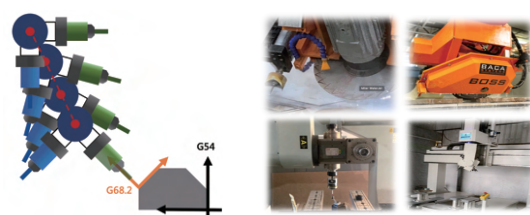


多組機構鏈功能

08

適用情境：十字頭機構、石材機、使用多組機構鏈的機型。

說明：具多種機構型態的五軸機，可設定多組機構鏈參數，讓使用者根據機構切換與啟用刀尖點控制功能。



以上產品規格必要時新代保有修改權

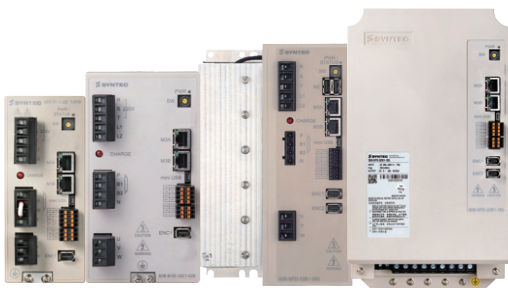
15 智慧周邊

高性能伺服方案

01

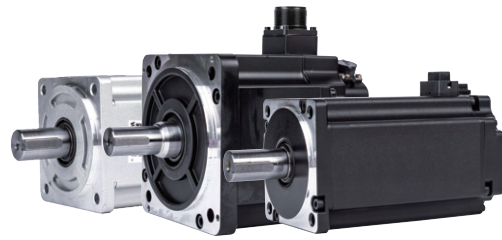
SVD/SPD 單軸伺服驅動

- 支援多種串列編碼器通訊
- 更完善的機電整合功能
- 功率1~55 (KW)



AM伺服電機

- 高防護等級IP67
- 支援功率：0.1~15 (KW)
- 最大扭力：0.32 ~224 (NM)
- 最大轉速：2,000 ~ 6,000 (RPM)



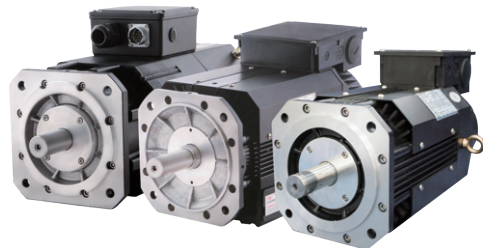
SMD/SMH 多合一伺服驅動

- 最高達3+1軸伺服控制，適用於工具機領域
- 配線簡單，體積緊緻
- 更完善的機電整合功能（斷電抬刀、尖角補償...等功能）
- 軸向功率1~3 (KW)；主軸功率7.5~18.5 (KW)



SP主軸電機

- 標配新代高解析度編碼器，定位準確、速度穩定
- 實現高防護等級IP54
- 支援功率 (S2)：5.5~ 37.5 (KW)
- 最大扭力：10.4 ~ 355 (NM)
- 最大轉速：6,000 ~24,000 (RPM)



動力刀具電機

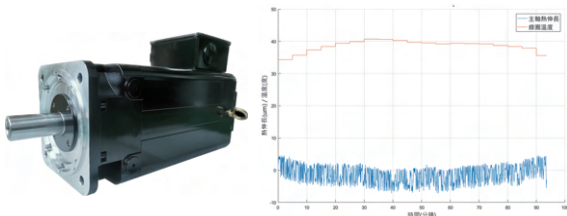
- 專為車銑複合動力刀設計，高防護高轉速
- 高防護等級IP67
- 支援功率：1.7~5.7 (KW)
- 額定扭力：8~18 (NM)
- 最大轉速：8,000 (RPM)



C系列液冷主軸電機

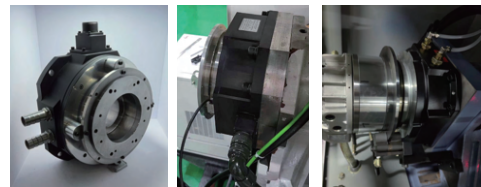
溫昇更小、振動更少

- 無風扇設計，振動小，加工品質更好
- 主軸熱伸長1條左右，適合長時間高精度加工
- 最高轉速可選擇12000RPM或15000 RPM、可選配中心出水



盤式電機

- 超薄的電機：外置安裝的超薄主軸馬達
- 結構升級：電機直結於主軸側，機械主軸無痛升級內藏主軸
- 低故障率：沒有軸承、沒有風扇、沒有皮帶，結構簡單可靠
- 支援從A2-4主軸到A2-6主軸使用
- 支援功率 (S2)：6.3~22.5 (KW)
- 額定扭力：17~90 (NM)
- 最大轉速：4,000~8,000 (RPM)



新代編碼器

- 支援側邊、頂部出線
- 具備高精度、高解析度規格與強健環境耐受度
- 解析度：262,144~1,335,296 (Pulse)
- 支援64、82、102、124、162、242、326極



17 智慧周邊

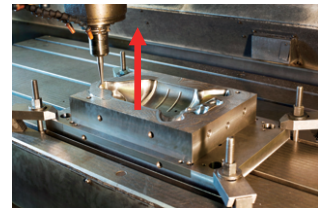
上下位機電整合

02

針對新代包套產品提供一系列整合功能，透過M3通訊將伺服資訊即時同步至控制器，提供用戶更智慧的機電整合方案

智慧斷電決策

- 驅動器若檢測到工廠斷電，控制器會規劃減速停止並將Z軸拉高，避免斷電落下造成機台與人員損傷。
- 若攻牙或其他特殊動作，控制器僅作減速停止，避免機台損傷。



高速G31

- 驅動器可讀取測頭與量刀器訊號，並回傳至控制器上，達到比一般I/O掃描更快的響應速度。
- 以量刀器測量刀長為例，可以提高量測速度與重複精度，有效提高量測效率。

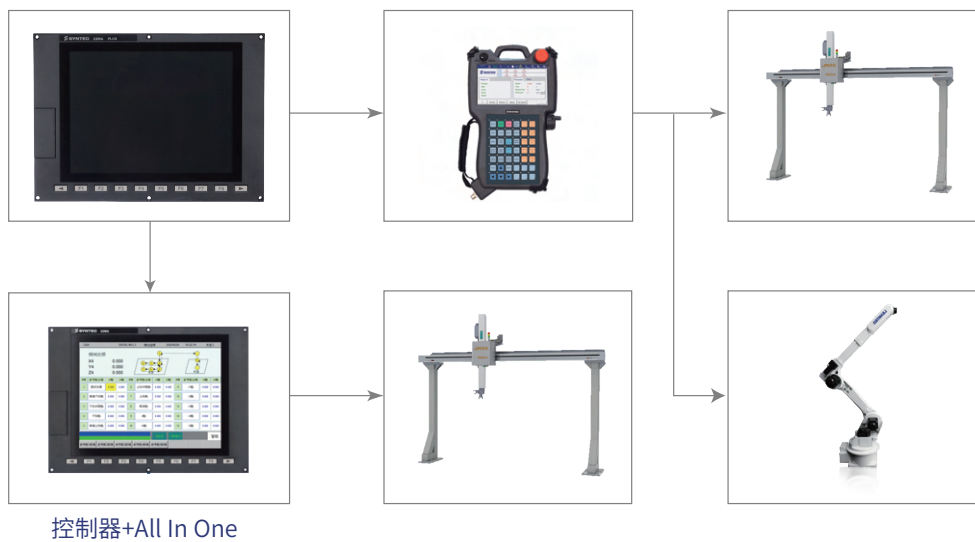


新代調機（一鍵調機）

- 調試簡單快速，直接透過控制器人機介面完成伺服調試，不需外接電腦
- 針對新代軸向方案提供：負載慣量比、共振抑制、速度回路增益調試功能



81R手持盒控制器



控制器+All In One

81R手持盒控制器	
特點	配備手持盒，教導方便 提供友善的料盤設定畫面 適合複雜取放程序
適用類型	高階/複雜動作之機械手 行程長短皆可 車床附屬機械手

All In One	
特點	可使用車床G、M碼 無須外接溝通訊號 可二次開發自有特色及工藝包
適用類型	內置式機械手 行程短的手臂

特點介紹



- 高度整合機床及桁架，降低自動化門檻
- 對話式設定、編程，操作更簡易
- 只需一台控制器，一次滿足CNC加工、桁架取放功能
- 提供安全區域設定、參考點設定...等多種功能，

以上產品規格必要時新代保有修改權

19 智慧周邊

智慧量測功能

04

新一代自主開發量具整合模組，包含量刀儀、探測頭，並且提供多種量測模塊，且持續針對產業應用更新模塊，協助加工廠智慧升級。

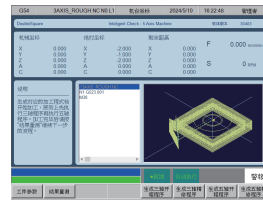
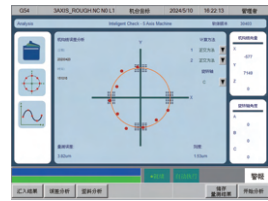
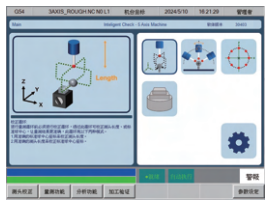
刀具量測



工件量測



五軸運動鏈(量測/分析/驗證)

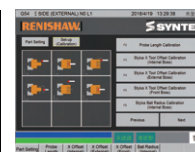
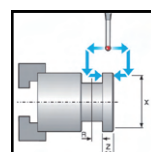
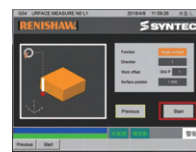
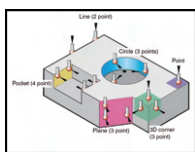


上位控制器整合量測功能

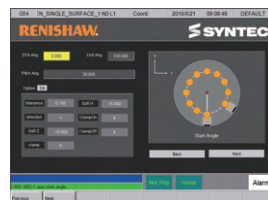
05

新一代科技與雷尼紹技術合作，開發一系列友善的機上量測GUI，大幅簡化量測檢測門檻，協助用戶有效改善製程，提高加工良率。

Inspection Plus 工件量測方案



AxiSet 多軸工具機性能檢查

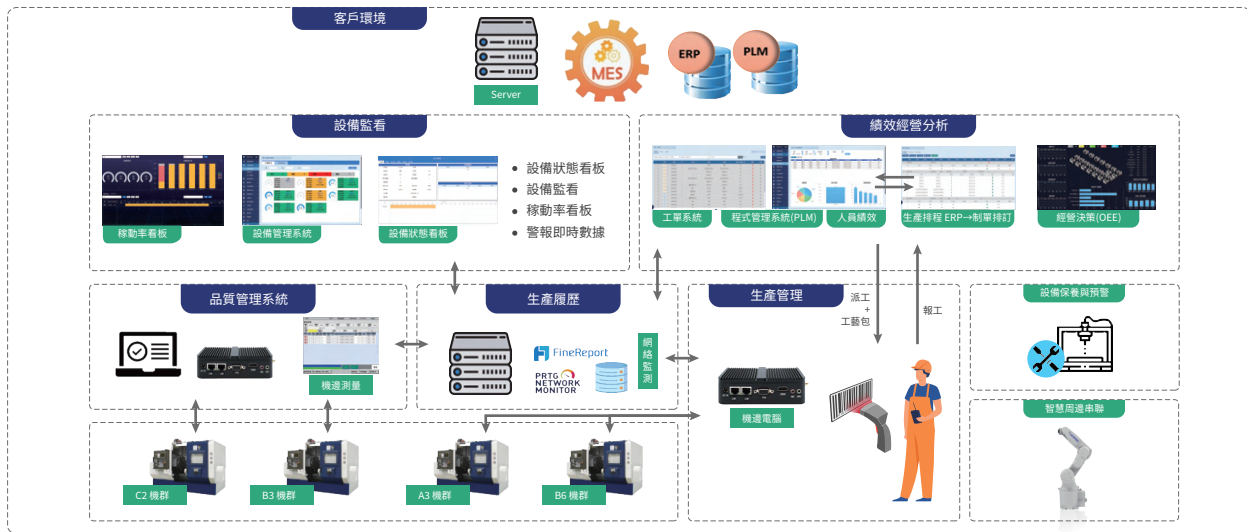


刀長量測方案



生產智慧雲

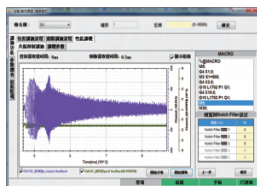
06



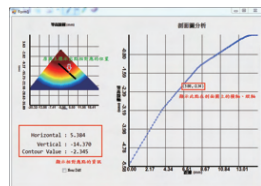
機電整合分析平台

07

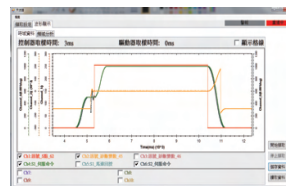
新代提供分析軟體，協助電控人員快速調試伺服增益；另提供分析工具，可圖像化NC命令與迴授，讓電控人員可快速判斷問題原因。



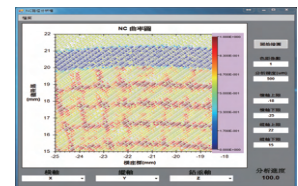
完善的伺服調適功能



相鄰道次分析



PLC介面時序分析

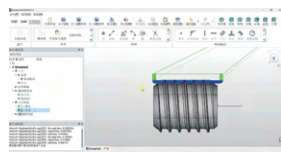


3D曲率分析

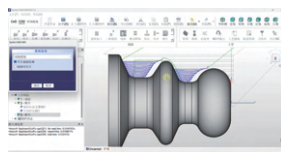
SyntecCADCAM

08

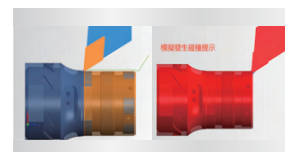
車銑複合專用CAD/CAM，提供完整的車削與銑削工藝，與新代控制器高度整合。



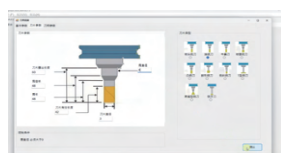
異型螺紋車削



動態車削



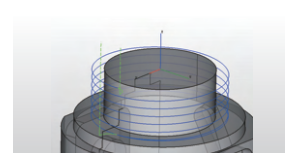
碰撞檢知



刀具設定



端面插補銑削



螺旋銑削

以上產品規格必要時新代保有修改權

21 車床規格表

分類	項目	單位	備註說明	串列											
				6系列*		7系列*		21系列		22系列		210系列		220系列	
				6TA-E	7TA	21TA-E	21TB-E	22TA PLUS	22TB PLUS	210TB-E	210TB-E5	220TB PLUS	220TB-5 PLUS		
產品規格	最大主系統軸群	軸群		1	1	2		2		4		4			
	最大PLC軸群數	軸群		1	1	1		1		3		3			
	標準控制軸數(標配)	軸		3	3	4	6	4	6	12		12			
	最大控制軸數(選配)	軸		5	4	4	8	4	8	18		18			
	最大主軸數	軸		3	3	2	4	2	4	6		6			
	最大同動控制軸數(單一軸群)	軸		3	3	4	4	4	4	4	5	4	5		
	最小控制單位-mm			0.0001	0.0001	0.0001		0.0001		0.0001		0.0001			
	最大工件座標系組數	組		100	100	100		100		100		100			
	最大刀具補正組數	組		32	32	96	96	96	96	96	96	96	96		
	多通道功能組數	組		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
單節處理時間	單節數/秒	單節處理的能力	300	300	500	500	1000	1000	1000	1000	1000	1000			
硬體規格	Storage(DISKA)	MB		4096	4096	4096		4096		4096		4096			
	I/O	RIO	點		-	64/64									
		SRI			○										
		Direct I/O	點		32/32	-	32/32	-	-	32/32	-	-			
	DA	組		2	-	2	-	-	2	-	-				
	樣式與尺寸	一體機	吋		8"	8"	8"/10.4"		8"/10.4"/15"		8"/10.4"	10.4"	10.4"/15"	15"	
		全平面一體機	吋		-	-	-		10.4"/15"		-		10.4"/15"		
		後半部			-	-	○		-		○	-	-		
	USB	組		2	2	2		2		2		2			
	RJ-45	組		1	2	1		2		1		2			
VGA輸出	組	背面接口	-	-	1***		-		1***		-				
RS-485	組		1	1	1		1		1		1				
USB	組		-	2	0		2		-		2				
SRI	組		1	1	1		1		1		1				
伺服控制	Mechatrolink III / EtherCat				○	○	○		○		○		○		

標記：*6系列僅在大陸、海外銷售；7系列僅在大陸銷售 / **僅支援動力頭主軸應用 / ***僅後半部提供VGA

○表示標配功能 △表示選配功能 -表示無此功能

分類	項目	單位	備註說明	串列									
				6系列*	7系列*	21系列		22系列		210系列		220系列	
				6TA-E	7TA	21TA-E	21TB-E	22TA PLUS	22TB PLUS	210TB-E	210TB-E5	220TB PLUS	220TB-5 PLUS
補償	背隙補償			○	○	○		○		○		○	
	節距誤差補償			○	○	○		○		○		○	
	尖角補償			○	○	○		○		○		○	
	二維補償			○	○	○		○		○		○	
操作	手輪模擬			○	○	○		○		○		○	
	程式空跑			○	○	○		○		○		○	
	選擇性停止			○	○	○		○		○		○	
	單節執行			○	○	○		○		○		○	
	虛擬手輪			○	○	○		○		○		○	
	暫停點啟動			○	○	○		○		○		○	
	斷刀點啟動			○	○	○		○		○		○	
	刀具回退			-	-	-		-		-		-	
	外偏設定			○	○	○		○		○		○	
	手輪偏置功能			-	-	-		-		-		-	
程式輸入	選擇性跳躍			○	○	○		○		○		○	
	B-stop/程式結束			○	○	○		○		○		○	
	絕對零點座標系統	G92/G92.1		○	○	○		○		○		○	
	插斷型MACRO	M96/M97		○	○	○		○		○		○	
	M198呼叫副程式			○	○	○		○		○		○	
	擴充G碼			○	○	○		○		○		○	
高速 高精	Constant Jerk控制			○	○	○		○		○		○	
	跨單節S-curve加減速			○	○	○		○		○		○	
	自動轉角減速			○	○	○		○		○		○	
	圓弧半徑速度限制			○	○	○		○		○		○	
	進階前饋補償(SPA3.0)			-	○	○		○		○		○	
	虛擬圓半徑功能			○	○	○		○		○		○	

標記：*6系列僅在大陸、海外銷售；7系列僅在大陸銷售 / **僅支援動力頭主軸應用 / ***僅後半部提供VGA
○表示標配功能 △表示選配功能 -表示無此功能

分類	項目	說明	軟體功能	串列									
				6系列*	7系列*	21系列		22系列		210系列		220系列	
				6TA-E	7TA	21TA-E	21TB-E	22TA PLUS	22TB PLUS	210TB-E	210TB-E5	220TB PLUS	220TB-5 PLUS
刀具管理	刀具破損檢知			○	○	○		○		○		○	
	刀具壽命管理			○	○	○		○		○		○	
刀庫功能	ROT伺服刀塔	PLC元件		○	○	○		○		○		○	
主軸	支援新代主軸			- (**)	○	○		○		○		○	
輔助功能	機械鎖定(R-Bit)			○	○	○		○		○		○	
	軟體行程極限			○	○	○		○		○		○	
	主軸轉速到達檢測			○	○	○		○		○		○	
	軸向耦合功能			○	○	○		○		○		○	
	軸向動態耦合功能			○	○	○		○		○		○	
	迴授耦合功能			○	○	○		○		○		○	
	攻牙快速退刀			○	○	○		○		○		○	
	虛擬軸功能			○	○	○		○		○		○	
	軸交換功能			○	○	○		○		○		○	
	軸向扭力限制			○	○	○		○		○		○	
	串列調機功能(CNC軸)			○	○	○		○		○		○	
	驅動器資訊顯示(CNC軸)			○	○	○		○		○		○	
	主軸應用調適功能(CNC軸)	需搭配新代主軸			○	○	○		○		○		○
	串列PLC軸	Maker Backup			○	○	○		○		○		○
	高速主軸定位				○	○	○		○		○		○
	資料備份還原				○	○	○		○		○		○
	開機圖片客製				○	○	○		○		○		○
	我的最愛	僅ARM八鍵系統支援			○	○	○		○		○		○
	專案保護功能				○	○	○		○		○		○
	權限管理				○	○	○		○		○		○
RemoteAP監控				○	○	○		○		○		○	
輔助功能	背景編輯			○	○	○		○		○		○	
	編輯保護			○	○	○		○		○		○	
	加工程序即時語法檢查			○	○	○		○		○		○	
PLC	PLC診斷功能 (FORCE I點)			○	○	○		○		○		○	

標記： *6系列僅在大陸、海外銷售； 7系列僅在大陸銷售 / **僅支援動力頭主軸應用 / ***僅後半部提供VGA
○表示標配功能 △表示選配功能 -表示無此功能

分類	項目	說明	軟體功能	串列											
				6系列*		7系列*		21系列		22系列		210系列		220系列	
				6TA-E	7TA	21TA-E	21TB-E	22TA PLUS	22TB PLUS	210TB-E	210TB-E5	220TB PLUS	220TB-5 PLUS		
資料 傳輸 功能	NETWORK			○	○	○		○		○		○			
	FTP			○	○	○		○		○		○			
	RS-485			○	○	○		○		○		○			
	DNC(Network)			○	○	○		○		○		○			
	DNC(USB)			○	○	○		○		○		○			
資訊 顯示	操作履歷顯示			○	○	○		○		○		○			
	圖形模擬			○	○	○		○		○		○			
	局部圖形模擬			○	○	○		○		○		○			
	動態多國語系切換			○	○	○		○		○		○			
G碼 指令	螺旋插補	G02/G03		○	○	○		○		○		○			
	橢圓切削(順時鐘)	G02.1		○	○	○		○		○		○			
	拋物線切削(順時鐘)	G02.2		○	○	○		○		○		○			
	圓柱補間	G07.1		○	○	○		○		○		○			
	啟動極座標補間	G12.1		○	○	○		○		○		○			
	外徑/內徑車削循環	G20		○	○	○		○		○		○			
	螺紋車削循環	G21		○	○	○		○		○		○			
	螺紋車削中段進刀循環	G21.2		○	○	○		○		○		○			
	端面車削循環	G24		○	○	○		○		○		○			
	跳越機能	G31		○	○	○		○		○		○			
	螺牙切削	G33		○	○	○		○		○		○			
	可變距螺紋切削	G34		○	○	○		○		○		○			
	多邊形切削	G51.2		○	○	○		○		○		○			
	工作座標系統設定	G54~G59.9		○	○	○		○		○		○			
	鏡像機能(車床)	G68		○	○	○		○		○		○			
	複式切削循環	G72~G78		○	○	○		○		○		○			
	鑽孔用固定循環	G80 · G83~G89		○	○	○		○		○		○			
	絕對零點座標系統預設	G92.1		○	○	○		○		○		○			
反時間進給	G93		-	-	-		-		○		○				
等表面切削速度	G96		○	○	○		○		○		○				

標記：*6系列僅在大陸、海外銷售；7系列僅在大陸銷售 / **僅支援動力頭主軸應用 / ***僅後半部提供VGA

○表示標配功能 △表示選配功能 -表示無此功能

分類	項目	說明	選配代碼	串列											
				6系列*		7系列*		21系列		22系列		210系列		220系列	
				6TA-E	7TA	21TA-E	21TB-E	22TA PLUS	22TB PLUS	210TB-E	210TB-E5	220TB PLUS	220TB-5 PLUS		
G碼 指令	主軸同期功能	G114.1		-	-	○	○	○		○		○			
	主軸承載功能	G114.3		-	-	○	○	○		○		○			
五軸	特徵座標系(斜平面加工)	G68.2、G68.3	OP13	-	-	△	△	△		△		△			
	五軸刀尖點控制(RTCP)	G43.4、G43.5	OP12	-	-	-	-	-		△		△			
	多組機構鍊功能	G10 L5000 P_Q_	OP27	-	-	△	△	△		△		△			
	智慧五軸檢測功能		OP46	-	-	-	-	△		-	△	-	△		
	3D刀具半徑補償功能	G41.2/G42.2/ G41.6/G42.6	OP61	-	-	-	-	-		-	-	-	△		
車銑	新人機風格		MID-24	-	-	-	-	△		-		△			
	車床自動量刀功能		MID-24	-	-	-	-	△		-		△			
	G12.1圖形模擬功能		MID-24	-	-	-	-	△		-		△			
	簡易冷熱機精度補償功能		MID-24	-	-	-	-	△		-		△			
	伺服尾座功能		MID-24	-	-	-	-	△		-		△			
	盤式電機動平衡功能		MID-24	-	-	-	-	△		-		△			
	異常負載保護功能	DTRQ	MID-24	-	-	-	-	△		-		△			
	高性能車銑複合預解功能	提高BPT性能	OP33	-	-	△	△	△		△		△			
其他	智慧溫升補償功能	主軸	OP49	△	△	△	△	△		△		△			
	智慧溫升補償功能-軸向	軸向	OP50	△	△	△	△	△		△		△			
	ROT伺服刀塔	PLC元件	OP32	○	○	○	○	○		○		○			
	All In One直角取放		OP20	△	△	△	△	△		△		△			

標記：*6系列僅在大陸、海外銷售；7系列僅在大陸銷售 / **僅支援動力頭主軸應用 / ***僅後半部提供VGA
○表示標配功能 △表示選配功能 -表示無此功能

銑床規格表

分類	項目	單位	備註說明	標準銑床		功能型銑床		複合型銑床							
				6系列		21系列	22系列	210系列				220系列			
				6MA-E	6MB-E	21MA-E	22MA PLUS	210MA-E	210MA-E5	210MB-E	210MB-E5	220MA PLUS	220MA-5 PLUS	220MB PLUS	220MB-5 PLUS
產品規格	最大主系統軸群	軸群		2	2	2	2	4				4			
	最大PLC軸群數	軸群		1	1	1	1	3				3			
	標準控制軸數(標配)	軸		3	4	6	6	8		12		8		12	
	最大控制軸數(選配)	軸		3	5	6	6	9		18		11		18	
	最大主軸數	軸		3	5	4	4	6				6			
	最大同動控制軸數(單一軸群)	軸		3	4	4	4	4	5	4	5	4	5	4	5
	最小控制單位-mm			0.0001	0.0001	0.0001	0.0001				0.0001				
	最大工件座標系組數	組		100	100	100	100				100				
	最大刀具補正組數	組		96	200	200	200				200				
	多通道功能組數	組		4	4	4	4				4				
	單節處理時間	單節數/秒	單節處理的能力	600	2500	3000	3000	4000	3000	4000	3000	4000	3000	4000	
硬體規格	Storage(DISKA)	MB		4096	4096	4096	4096				4096				
	I/O標配	RIO	點	—	64/64	64/64	64/64				64/64				
		SRI		○	○	○	○				○				
		Direct I/O	點	32/32	32/32	—	32/32				—				
	DA	組		2	2	—	2				—				
	樣式與尺寸	一體機	吋		8"	8"/10.4"/15"		10.4"				10.4"/15"			
		全平面一體機	吋		—	—	10.4"/15"	—				10.4"/15"			
		後半部			—	○	—	○				—			
	CF卡	組	正面接口	—	—	—	—				—				
	USB	組		2	2	2	2				2				
	CF卡	組	背面接口	—	—	—	—				—				
RJ-45	組		1	1	2	1				2					
VGA輸出	組		—	1*	—	1*				—					
RS-485	組		1	1	1	1				1					
USB	組		—	—	2	—				2					
SRI	組		1	1	1	1				1					
伺服控制	Mechatrolink III / EtherCat			○	○	○	○				○				

以上產品規格必要時新代保有修改權

分類	項目	說明	標準銑床		功能型銑床		複合型銑床							
			6系列		21系列	22系列	210系列				220系列			
			6MA-E	6MB-E	21MA-E	22MA PLUS	210MA-E	210MA-E5	210MB-E	210MB-E5	220MA PLUS	220MA-5 PLUS	220MB PLUS	220MB-5 PLUS
補償	肯除補償		○	○	○			○				○		
	節距誤差補償		○	○	○			○				○		
	尖角補償		○	○	○			○				○		
	二維補償		○	○	○			○				○		
操作	手輪模擬		○	○	○			○				○		
	程式空跑		○	○	○			○				○		
	選擇性停止		○	○	○			○				○		
	單節執行		○	○	○			○				○		
	虛擬手輪		○	○	○			○				○		
	暫停點啟動		○	○	○			○				○		
	斷刀點啟動		○	○	○			○				○		
	刀具回退		○	○	○			○				○		
	外偏設定		○	○	○			○				○		
	手輪偏置功能		○	○	○			○				○		
程式輸入	選擇性跳躍		○	○	○			○				○		
	B-stop/程式結束		○	○	○			○				○		
	絕對零點座標系統	G92/G92.1	○	○	○			○				○		
	插斷型MACRO	M96/M97	○	○	○			○				○		
	M198呼叫副程式		○	○	○			○				○		
	擴充G碼		○	○	○			○				○		
高速 高精	Constant Jerk控制		○	○	○			○				○		
	自動轉角減速		○	○	○			○				○		
	圓弧半徑速度限制		○	○	○			○				○		
	多組高速高精參數		-	○	○			○				○		
	進階前饋補償		○	○	○			○				○		
	虛擬圓半徑功能		○	○	○			○				○		
	高速高精度控制模式 I	G05.1Q1	-	○	○			○				○		
	NURBS補間機能		-	○	○			○				○		

標記：*6系列僅在大陸、海外銷售；7系列僅在大陸銷售 / **僅支援動力頭主軸應用 / ***僅後半部提供VGA
○表示標配功能 △表示選配功能 -表示無此功能

分類	項目	說明	標準銑床		功能型銑床		複合型銑床						
			6系列		21系列	22系列	210系列				220系列		
			6MA-E	6MB-E	21MA-E	22MA PLUS	210MA-E	210MA-E5	210MB-E	210MB-E5	220MA PLUS	220MA-5 PLUS	220MB PLUS
刀具	自動對刀畫面		○	○	○		○					○	
	管理	刀具壽命管理	○	○	○		○					○	
刀庫功能	ATC自動換刀		-	○	○		○					○	
主軸	支援新代主軸		-	○	○		○					○	
輔助功能	機械鎖定(R-Bit)		○	○	○		○					○	
	軟體行程極限		○	○	○		○					○	
	主軸轉速到達檢測		○	○	○		○					○	
	軸向耦合功能		○	○	○		○					○	
	軸向動態耦合功能		○	○	○		○					○	
	迴授耦合功能		○	○	○		○					○	
	攻牙快速退刀		○	○	○		○					○	
	虛擬軸功能		○	○	○		○					○	
	軸交換功能		○	○	○		○					○	
	軸向扭力限制		○	○	○		○					○	
	串列調機功能(CNC軸)		○	○	○		○					○	
	驅動器資訊顯示(CNC軸)		○	○	○		○					○	
	主軸應用調適功能(CNC軸)		○	○	○		○					○	
	串列PLC軸		○	○	○		○					○	
	資料備份還原		○	○	○		○					○	
	開機圖片客製	Maker Backup		○	○	○		○				○	
	我的最愛			○	○	○		○				○	
專案保護功能	僅八鍵系統支援		-	○	○		○				○		
權限管理			○	○	○		○				○		
教導量測功能			-	-	○		-				○		
RemoteAP監控			○	○	○		○				○		
程式編輯	背景編輯		○	○	○		○					○	
	編輯保護		○	○	○		○					○	
	加工程序即時語法檢查		○	○	○		○					○	

標記：*6系列僅在大陸、海外銷售；7系列僅在大陸銷售 / **僅支援動力頭主軸應用 / ***僅後半部提供VGA

○表示標配功能 △表示選配功能 -表示無此功能

分類	項目	說明	標準銑床		功能型銑床		複合型銑床						
			6系列		21系列	22系列	210系列				220系列		
			6MA-E	6MB-E	21MA-E	22MA PLUS	210MA-E	210MA-E5	210MB-E	210MB-E5	220MA PLUS	220MA-5 PLUS	220MB PLUS
PLC	PLC診斷功能(FORCE I點)		○	○	○		○					○	
資料	NETWORK		○	○	○		○					○	
傳輸	FTP		○	○	○		○					○	
功能	RS-485		○	○	○		○					○	
	DNC(Network)		○	○	○		○					○	
	DNC(USB)		○	○	○		○					○	
資訊顯示	操作履歷顯示		○	○	○		○					○	
	圖形模擬		○	○	○		○					○	
	局部圖形模擬		○	○	○		○					○	
	動態多國語系切換		○	○	○		○					○	
G碼指令	螺旋、螺線、圓錐插補	G02/G03	-	○	○		○					○	
	路徑平滑模式	G05.1	-	○	○		○					○	
	NURBS曲線補間	G06.2	-	○	○		○					○	
	螺牙切削	G33	○	○	○		○					○	
	自動量刀指令	G37	○	○	○		○					○	
	刀具偏置	G45~G48	○	○	○		○					○	
	高速啄式鑽孔循環	G73	○	○	○		○					○	
	左手攻牙循環	G74	○	○	○		○					○	
	精細搪孔循環	G76	○	○	○		○					○	
	鑽孔循環	G81	○	○	○		○					○	
	孔底暫停鑽孔循環	G82	○	○	○		○					○	
	啄式鑽孔循環	G83	○	○	○		○					○	
	攻牙循環	G84	○	○	○		○					○	
	鑽孔循環	G85	○	○	○		○					○	
	高速鑽孔循環	G86	○	○	○		○					○	
	背面精細搪孔循環	G87	○	○	○		○					○	
	半自動精細搪孔循環	G88	○	○	○		○					○	
孔底暫停搪孔循環	G89	○	○	○		○					○		

標記：*6系列僅在大陸、海外銷售；7系列僅在大陸銷售 / **僅支援動力頭主軸應用 / ***僅後半部提供VGA
○表示標配功能 △表示選配功能 -表示無此功能

分類	項目	說明	選配代碼	標準銑床		功能型銑床		複合型銑床							
				6系列		21系列	22系列	210系列				220系列			
				6 MA-E	6 MB-E	21 MA-E	22MA PLUS	210 MA-E	210 MA-E5	210 MB-E	210 MB-E5	220MA PLUS	220MA-5 PLUS	220MB PLUS	220MB-5 PLUS
G碼 指令	多邊形切削	G51.2		-	-	○	-	○	-	○	○				
	主軸同期功能	G114.1		-	-	○	-	○	-	○	○				
	多組高速高經參數	G120.1		○	○	○	○				○				
五軸	特徵座標系(斜平面加工)	G68.2、G68.3	OP13	-	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	五軸刀尖點控制(RTCP)	G43.4、G43.5	OP12	-	-	-	-	△	-	△	-	△	-	△	
	四軸刀尖點控制(RTCP)	G43.4、G43.5	OP29	-	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
	多組機構鍊功能	G10 L5000 P_Q_	OP27	-	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
	智慧五軸檢測功能		OP46	-	-	-	-	△	-	△	-	△	-	△	
	智慧量測功能		OP47	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
	3D刀具半徑補償功能	G41.2/G42.2/ G41.6/G42.6	OP61	-	-	-	-	-	-	-	-	△	-	△	
其他	高精軌跡控制模式	G05 P10000	OP11	-	○	○	○				○				
	三維空間圓弧插補功能		OP19	-	○	○	○				○				
	All In One直角取放		OP20	△	△	△	△				△				
	ROT伺服刀塔	PLC元件	OP32	○	○	○	○				○				
	Chopping	G81.1	OP44	-	○	○	○				○				
	智慧溫升補償功能	主軸	OP49	-	-	△	-				△				
	智慧溫升補償功能-軸向	軸向	OP50	-	-	△	-				△				
	OPCUA 伺服器		OP51	△	△	△	△				△				
	異常負載保護功能	DTRQ	OP52	-	-	○	-				○				
	智慧量測功能	刀具量測、工件量測	OP47	△	△	△	△				△				
	切法線控制	G40.1/G41.1/G42.1	OP59	-	△	△	△				△				

標記：*6系列僅在大陸、海外銷售；7系列僅在大陸銷售 / **僅支援動力頭主軸應用 / ***僅後半部提供VGA

○表示標配功能 △表示選配功能 -表示無此功能

台灣地區

新竹 台灣總公司

新代科技股份有限公司
地址：新竹市東區研發二路25號
電話：+886-3-6663553
傳真：+886-3-6663505
E-mail：sales@syntecclub.com.tw

台灣營業處

聯達智能股份有限公司(中區分公司)
地址：台中市南屯區精科三路二號
電話：+886-4-23550621
傳真：+886-4-23550622

新代科技股份有限公司(南區分公司)
地址：高雄市楠梓區卓卓路2-1號 1302室
電話：+886-7-6011000#7808

經銷商

華勝自動化有限公司
地址：台中市豐原區豐原大道一段428巷
22弄90號
電話：+886-4-25337731
傳真：+886-4-25349224

瓊僑實業有限公司
地址：台中市精明路42號
電話：+886-4-23102626
傳真：+886-4-23102636

鴻繪自動化科技有限公司
地址：台南市仁德區太子五街22巷5號
電話：+886-6-2796707
傳真：+886-6-2796705

大陸地區

江蘇

蘇州新代數控設備有限公司
地址：江蘇省蘇州工業園區春輝路9號新代科技
技術B棟
電話：0512-69008860
傳真：0512-65246029

新代科技(蘇州)有限公司南京分公司常州
辦事處
地址：常州市武進區湖塘鎮花園街1號亞泰
財富中心2217室
電話：18168828572

新代科技(蘇州)有限公司徐州分公司
地址：江蘇省徐州市經濟開發區鯤龍路
66號領海辦公樓南-1503室新代科技
電話：13656201020

新代科技(蘇州)有限公司南京分公司
地址：南京市江浦區蘇源大道117號兩港園區1
號科研樓712室
電話：025-52717702
傳真：025-52717710

新代科技(蘇州)有限公司南通分公司
地址：南通市北大街108號金城商業中心1
棟1301室
電話：0513-89077025
傳真：0513-89072057

新代科技(蘇州)有限公司鹽城辦事處
地址：江蘇省鹽城市鹽都區中南世紀城9期
13幢401室
電話：18625235150

陝西

新代科技(蘇州)有限公司西安分公司
地址：西安市高新區唐延南路10號逸翠園i都
會4幢1-1328
電話：029-88287423
傳真：029-88287423

新代科技(蘇州)有限公司陝西寶雞辦事處
地址：寶雞市金台區濱河北路東嶺新時代8
號樓三單元1702室
電話：18629153277

世界各地

馬來西亞

MYSYNTEC TECHNOLOGY SDN BHD
地址：16, Jalan Astana 1F, Bandar Bukit Raja, 41050
Klang, Selangor, Malaysia.
電話：+603-3311-5887
E-mail：sales.malaysia@syntecclub.com

泰國

SYNTEC Thailand Office
地址：78/38 Kheha Romklao Rd.,
Khlong Song Ton Nun, Lat Krabang, Bangkok, 10520
電話：+662-006-5738
E-mail：thanawat@syntecclub.com.tw

越南

SYNTEC VIET NAM TECHNOLOGY CO., LTD
地址：No. 18, A4 Street, Ward 12, Tan Binh District,
Ho Chi Minh City, Viet Nam
電話：+84 938332829
傳真：+84 282 253 5556
E-mail：andyingo@syntecclub.com.tw

印度

SYNTEC TECHNOLOGY INDIA PVT LTD
地址：Champaka building, P-6C, 2nd floor, peenya
industrial area Near peenya police station
Bangalore-560058
電話：+91-9916146577
E-mail：raghavendra.naik@syntecclub.com

土耳其

SYNTEC TEKNOLOJI LTD (Istanbul)
地址：Küçükbakkalkoy Mah. Vedat Günyol Cd.
Defne Sok. No:1 D:1502 Flora Residence,
34750 Atasehir/Istanbul, Türkiye
電話：+90-216-2662475
E-mail：info@syntec-turkey.com

美國

USA SYNTEC ECHNOLOGY, INC (South California)
地址：2841 Saturn St, #D, Brea, CA 92821
電話：+1 909-551-0187
E-mail：info@syntecamerica.com

韓國

AISYNTECH (Service Partner)
地址：Ruko Arcadia Mataram Blok B, No 15, Kelurahan
Cibatu, 312Ho 103Dong 88, Sinwon-ro, Yeongtong-gu,
Suwon-si, Gyeonggi-do, 16681, Rep. of KOREA
電話：+82 70-8615-1134
E-mail：thetechtv100@gmail.com

廣東

蘇州新代數控設備有限公司廣東分公司
地址：廣州市南沙區珠江街南江三路10號A
棟201、301廠
電話：020-39089367
傳真：020-39089791

新代科技(蘇州)有限公司東莞分公司
地址：廣東省東莞市長安鎮振安東路522號
大哥大集團1棟3樓B區
電話：0769-81660318
傳真：0769-81660328

新代科技(蘇州)有限公司廣州分公司
地址：廣東省廣州市番禺區石基鎮富怡路羅
家村段8號之七2梯404室
電話：020-34583040
傳真：020-34583220

新代科技(蘇州)有限公司常平分公司
地址：東莞市常平鎮板石村前一路8號匯隆
大廈5樓
電話：0769-82826802
傳真：0769-82826820

新代科技(蘇州)有限公司深圳分公司
地址：深圳市坪山區龍田街道竹坑社區青蘭
一路8號豪威新材料工業園E座406
電話：0755-84320380
傳真：0755-84559490

新代科技(蘇州)有限公司江門分公司
地址：廣東省江門市江海區金甌路288號高
新區火炬大廈7樓02室
電話：0750-3762143

河南

新代科技(蘇州)有限公司洛陽分公司
地址：河南洛陽高新區河洛路與三山路
交叉口潤升大廈704
電話：0379-65110352
傳真：0379-65110352

新代科技(蘇州)有限公司天津分公司石家
莊辦事處
地址：河北省石家莊市橋西區華星路8號
熱一社區4-3-801
電話：18622728669

福建

新代科技(蘇州)有限公司廈門分公司
地址：廈門市同安區新民鎮集祥西路2號
3樓
電話：0592-7191901
傳真：0592-7220536

浙江

新代科技(蘇州)有限公司杭州分公司
地址：杭州市蕭山區金城路471號帝凱大
廈1幢二單元1202
電話：0571-82751187
傳真：0571-82751186

新代科技(蘇州)有限公司金華辦事處
地址：浙江省金華市婺城區新獅街道東市
北街1729號G204室
電話：1599-0026533

新代科技(蘇州)有限公司溫州分公司
地址：浙江省溫州市國海區宏海大廈
1205-3
電話：0577-86158619

新代科技(蘇州)有限公司寧波分公司
地址：寧波市江東區朝暉路416弄262號
(常青藤辦公樓)1207
電話：0574-87750305
傳真：0574-87750306

新代科技(蘇州)有限公司溫嶺分公司
地址：浙江省台州市溫嶺市城東街道萬昌
中路838號豪成服務業大廈509室
電話：0576-86138372
傳真：0576-86119106

新代科技(蘇州)有限公司玉環辦事處
地址：浙江省台州市玉環縣楚門鎮226省
道華龍時代廣場1幢2單元302室
電話：13088636567

重慶

新代科技(蘇州)有限公司重慶分公司
地址：重慶市渝北區泰山大道東段62號4幢
1007(動力國際D座1007)
電話：023-67913296
傳真：023-67634382

新代科技(蘇州)有限公司四川辦事處
地址：成都市雙流區東升街道星空路二段
898號 佳兆業現代城24棟1單元102(商業
辦公公寓)
電話：18302866229

天津

新代科技(蘇州)有限公司天津分公司
地址：天津市西青區外環西路7號構瑞豐花
園A區37號
電話：022-23739192

山東

新代科技(蘇州)有限公司濟南分公司
地址：濟南大港區三孔橋街28號魯能康橋
11號樓3單元502
電話：0531-85907208
傳真：0531-85905708

新代科技(蘇州)有限公司青島辦事處
地址：青島市城陽區天山路今日紫都14
號樓二單元1004室
電話：18663779803

新代科技(蘇州)有限公司滕州辦事處
地址：山東省滕州市北辛街道育才路社區小
康村1排13戶
電話：15098706233

湖北

新代科技(蘇州)有限公司武漢分公司
地址：武漢市洪山區珞瑜路456號佳園路光
谷國際A座2003-2006
電話：027-87638876
傳真：027-87204137

遼寧

新代科技(蘇州)有限公司瀋陽分公司
地址：遼寧省瀋陽市鐵西區建設西路17號天鑫大廈
1212室
電話：18698806526

安徽

新代科技(蘇州)有限公司合肥分公司
地址：安徽省合肥市濱湖融創茂萬達銀座B座1005
電話：0551-63814183
傳真：0551-63814183

SYNTEC
新代科技股份有限公司

新代科技股份有限公司
SYNTEC Technology Co., Ltd.
台灣新竹市東區研發二路25號

☎ 886-3-6663553
☎ 886-3-6663505
✉ sales@syntecclub.com.tw

新代科技(蘇州)有限公司
Suzhou SYNTEC Equipment Co., Ltd.
江蘇省蘇州工業園區春輝路9號

☎ 86-512-69008860
☎ 86-512-65246029
✉ service@syntecclub.com.cn

新代科技官網



聯達智能官網

